

ΟΔΗΓΙΕΣ ΧΡΗΣΗΣ



MIG-250/MMA-200

KD1849

Η σειρά βασίζεται σε διεθνή προηγμένη τεχνολογία μετατροπέα. Τα προϊόντα αυτής της σειράς συνδυάζουν τις λειτουργίες των συμπαγών μηχανών συγκόλλησης MMA και MIG / MAG. Αυτή η συσκευή κατασκευάστηκε χρησιμοποιώντας υψηλής ποιότητας τεχνολογία PWM και IGBT. Η χρήση ενός διακόπτη ισχύος μετατροπέα έχει μειώσει το βάρος και το μέγεθος ολόκληρου του μηχανήματος. Αυτή η συσκευή διαθέτει τις ακόλουθες δυνατότητες. Σταθερή ταχύτητα μετάδοσης δεδομένων στο καλώδιο, χαμηλότερη πιτσιλίσματα, ελαφρύ, εξοικονόμηση ενέργειας, χαμηλός θόρυβος, μικρό μέγεθος και εύκολο στη χρήση. Αυτό το μηχάνημα μπορεί επίσης να χρησιμοποιηθεί για συγκόλληση χαμηλού άνθρακα

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΚΑΙ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ

Σταθερή λειτουργία, αυτόματη αντιστάθμιση τάσης ρύθμιση τάσης συγκόλλησης, ρύθμιση του ρεύματος συγκόλλησης Εύκολη ανάφλεξη τόξου, λιγότερη πιτσιλίσματα λειτουργία συγκόλλησης για στρογγυλεμένες επιφάνειες, συγκόλληση λείων επιφανειών ολοκλήρωση ενός τροφοδότη καλωδίων, κυλίνδρου αερίου και μηχανής συγκόλλησης. Η συσκευή είναι ελαφριά και μικρή και ταυτόχρονα πολύ αποτελεσματική ευρείας χρήσης για καλώδια. Το πρότυπο για σχεδιασμό, παραγωγή και επιθεώρηση προϊόντος είναι GB15579, 1-2004, IEC60974-1.2000

Προστατευτικά μέτρα και άλλα μέτρα

Πριν ξεκινήσετε τη συγκόλληση, τοποθετήστε τα προστατευτικά θορύβου στη λαβή. Θα πρέπει επίσης να θυμάστε τις ακόλουθες συστάσεις:

1. Ο χώρος εργασίας πρέπει πάντα να έχει: κράνος συγκόλλησης, ασπίδα προσώπου και γυαλιά ασφαλείας.
2. Για να προστατεύσετε τα μάτια, το πρόσωπο, το λαιμό και τα αυτιά από ηλεκτρικούς σπινθήρες και την ακτίνα τόξου, χρησιμοποιήστε ένα κατάλληλο κράνος συγκόλλησης με φίλτρο και προστατευτικό λαιμού. Τα άτομα που βρίσκονται κοντά δεν πρέπει να κοιτάζουν την πόρτα και πρέπει να μένουν μακριά από την πόρτα και τους πιτσιλισμούς.
3. Φορέστε προστατευτικό ρουχισμό, μπότες και κράνος για προστασία από την ακτίνα τόξου, σπινθήρες και πιτσιλιές.
4. Όλα τα κουμπιά πρέπει να στερεωθούν για να αποφευχθούν τυχόν κίνδυνοι από πιτσιλιές.

5. Προκειμένου να προστατευθούν οι άλλοι εργαζόμενοι από την ηλεκτρική δέσμη και το σπινθήρα, πρέπει να χρησιμοποιούνται ένα μη εύφλεκτο φράγμα και κάλυμμα πόρτας.
6. Φοράτε προστατευτικά γυαλιά κατά τον καθαρισμό του πιτσιλίσματος συγκόλλησης

Κίνδυνος πυρκαγιάς

Η θερμότητα από το πλαίσιο και η καταπακτή μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά. Θυμηθείτε λοιπόν τις ακόλουθες συστάσεις:

1. Καύσιμα υλικά όπως ξύλο, υφάσματα, υγρά καύσιμα, καύσιμο αέριο πρέπει να φυλάσσεται μακριά από το σημείο συγκόλλησης.
2. Διατηρήστε όλα τα τοιχώματα και τα δάπεδα στο χώρο εργασίας ομαλά για να αποφευχθεί η καύση και η πυρκαγιά.
3. Πριν από τη συγκόλληση, βεβαιωθείτε ότι όλα τα στοιχεία είναι καθαρά. Μην συγκολλάτε σε σφραγισμένο δοχείο επειδή υπάρχει κίνδυνος έκρηξης.
4. Ο πυροσβεστικός εξοπλισμός πρέπει να βρίσκεται κοντά στο σημείο συγκόλλησης.
5. Μην υπερφορτώνετε τις συσκευές σας
6. Μετά τη συγκόλληση, χρησιμοποιήστε μια οθόνη νερού

Ηλεκτροπληξία

Τα μηχανήματα συγκόλλησης δεν πρέπει να χρησιμοποιούνται σε υγρές περιοχές, μπορεί να οδηγήσουν σε τραυματισμό ή θάνατο. Λάβετε υπόψη τα ακόλουθα:

1. Ελέγξτε ότι η πηγή και η είσοδος είναι συνδεδεμένες.
2. Ελέγξτε ότι τα συγκολλημένα και ηλεκτρικά μέρη είναι συνδεδεμένα
3. Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο εργασίας και το αντικείμενο εργασίας είναι συνδεδεμένα
4. Το φθαρμένο καλώδιο πρέπει να αντικατασταθεί
5. Μην βραχεί το σύρμα, φακός συγκόλλησης, γεννήτρια και τροφοδοτικό.

ΣΥΝΔΕΣΗ ΚΑΛΩΔΙΟΥ

1. Συνδέστε το καλώδιο εισόδου Κάθε οξυγονοκολλητής είναι εφοδιασμένος με καλώδιο τροφοδοσίας, συνδέστε το σε τροφοδοσία 220v-240v
2. Συνδέστε το καλώδιο εξόδου
 - 2α. Συνδέστε τον γρήγορο σύνδεσμο του καλωδίου γείωσης στην υποδοχή που έχει επισημανθεί στο μπροστινό μέρος και πιάστε το κομμάτι εργασίας με το άλλο μέρος του σφιγκτήρα γείωσης.

2β. Συνδέστε το φακό στην υποδοχή εξόδου που έχει επισημανθεί στο μπροστινό μέρος και ταυτόχρονα εισάγετε το καλώδιο συγκόλλησης με το χέρι.

Συναρμολόγηση της βάσης

1. Τοποθετήστε το σύρμα συγκόλλησης και το στήριγμα του πηνίου στον πόλο. Ο στύλος πρέπει να εισαχθεί σωστά στην οπή συγκράτησης του πηνίου.
2. Ανάλογα με το μέγεθος του καλωδίου συγκόλλησης, χρησιμοποιήστε διαφορετικά καλώδια.
3. Ξεβιδώστε το παξιμάδι καρούλι, εισάγετε το καλώδιο συγκόλλησης στην οπή του καλωδίου μέσω του σωλήνα, ρυθμίστε τα καρούλια και σφίξτε το σύρμα σφιχτά, ώστε να μην κινείται. Ωστόσο, μην πιέζετε πολύ σκληρά για να μην παραμορφώσετε το καλώδιο ή να καταστρέψετε την τροφοδοσία του.
4. Το καρούλι του καλωδίου συγκόλλησης πρέπει να περιστρέφεται δεξιόστροφα. Για να αποφύγετε τη χαλάρωση του καλωδίου συγκόλλησης, φέρτε το μπροστινό άκρο του καλωδίου στην οπή δίπλα στο στήριγμα του πηνίου. Κατά τη διάρκεια της καθημερινής χρήσης της μηχανής συγκόλλησης, για να αποφευχθεί η διακοπή ενός λυγισμένου μέρους του καλωδίου, θα πρέπει να κοπεί.
5. Στο τέλος αυτού του Εγχειριδίου Λειτουργίας (Παράμετροι συγκόλλησης, Βασικές πληροφορίες), θα βρείτε μια περιγραφή των διαφορετικών θέσεων οπών καλωδίου.

Ρύθμιση του ρεύματος συγκόλλησης

Αφού ολοκληρώσετε τις προπαρασκευαστικές δραστηριότητες, ρυθμίστε το ρεύμα συγκόλλησης. Το σωστά επιλεγμένο ρεύμα συγκόλλησης και η τάση τόξου επηρεάζουν άμεσα τη σταθερότητα της διαδικασίας συγκόλλησης, καθώς και την ποιότητα και την αποτελεσματικότητά της. Για να εξασφαλιστεί η ποιότητα συγκόλλησης, το ρεύμα συγκόλλησης και η τάση τόξου πρέπει να ταιριάζουν πολύ καλά. Συνήθως η διάμετρος και η χωρητικότητα του καλωδίου πρέπει να ρυθμίζονται. Ο παρακάτω πίνακας συμβάλλει στον καθορισμό του κοινού εύρους για το ρεύμα συγκόλλησης και την τάση

ΕΠΙΛΟΓΗ ΤΑΧΥΤΗΤΑΣ ΣΥΝΔΕΣΗΣ

Η επιλογή της ταχύτητας συγκόλλησης εξαρτάται από την απαιτούμενη ποιότητα και παραγωγικότητα συγκόλλησης. Εάν η ταχύτητα συγκόλλησης είναι πολύ υψηλή, ο ρυθμός ψύξης αυξάνεται, γεγονός που μειώνει την ευελιξία της συγκόλλησης. Εάν η ταχύτητα συγκόλλησης είναι πολύ χαμηλή, τα συγκολλημένα μέρη μπορεί να κάψουν και η ραφή να γίνει τραχιά. Συνήθως η ταχύτητα συγκόλλησης δεν πρέπει να υπερβαίνει τα 30 m / h

Ρύθμιση μήκους καλωδίου

Η αύξηση του μήκους του καλωδίου επιταχύνει και αυξάνει την παραγωγικότητα. Ένα καλώδιο που είναι πολύ μεγάλο μπορεί να επηρεάσει τη σταθερότητα της συγκόλλησης. Συνήθως, το μήκος της σμίλης πρέπει να είναι 10 φορές η διάμετρος του σύρματος.

Ρύθμιση ροής CO_2

σημαντική προστατευτική δράση η ροή CO_2 πρέπει να προσαρμόζεται στις δεδομένες συνθήκες

Τι να προσέξετε

1. Το περιβάλλον λειτουργίας της συσκευής και η ίδια η συσκευή πρέπει να είναι στεγνά. η υγρασία του αέρα δεν πρέπει να υπερβαίνει το 90%
2. Η θερμοκρασία στο σημείο όπου λειτουργεί η συσκευή πρέπει να είναι μεταξύ -10 και +40
3. το μηχάνημα δεν πρέπει να εκτίθεται σε βροχή ή ήλιο. Δεν επιτρέπεται η είσοδος νερού στο εσωτερικό της συσκευής.
4. Προστατέψτε τη συσκευή από σκόνη, οξέα και διαβρωτικά μέσα.
5. Βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχουν παράγοντες που ενδέχεται να επηρεάσουν τη διάταξη στη θέση συναρμολόγησης ζητήματα ασφαλείας. Οι μηχανές συγκόλλησης προστατεύονται από υπερβολική τάση, ρεύμα και αύξηση θερμοκρασίας. Εάν η τάση, το ρεύμα και η θερμοκρασία υπερβούν τον επιτρεπόμενο κανόνα, η συσκευή θα σταματήσει να λειτουργεί. Εάν η συσκευή, παρά την υπέρβαση των επιτρεπόμενων προτύπων, εξακολουθεί να λειτουργεί, ενδέχεται να υποστεί ζημιά.

Σημειώστε τις ακόλουθες συμβουλές:

1. Πρέπει να παρέχεται επαρκής αερισμός είναι μια βιομηχανική μηχανή. Όταν το μηχάνημα λειτουργεί όταν το ρεύμα είναι πολύ υψηλό, ο φυσικός αερισμός δεν επαρκεί

για να κρυώσει η μηχανή συγκόλλησης. Εγκαταστήστε λοιπόν δύο ανεμιστήρες και βεβαιωθείτε ότι η συσκευή λειτουργεί σταθερά. Το άτομο που χειρίζεται τη συσκευή πρέπει να βεβαιωθεί ότι ο εξαερισμός δεν είναι αποκλεισμένος. Η απόσταση μεταξύ του συγκολλητή και των γύρω αντικειμένων πρέπει να είναι μεγαλύτερη από 0,3 μέτρα. Η φροντίδα του εξαερισμού αυξάνει την αποδοτικότητα και τη διάρκεια ζωής της συσκευής.

2. Δεν πρέπει να ξεπεραστεί ο ονομαστικός κύκλος λειτουργίας. Εάν ξεπεραστεί ο ονομαστικός κύκλος λειτουργίας του μηχανήματος, το μηχάνημα θα λειτουργήσει πιο αργά ή θα χαλάσει.

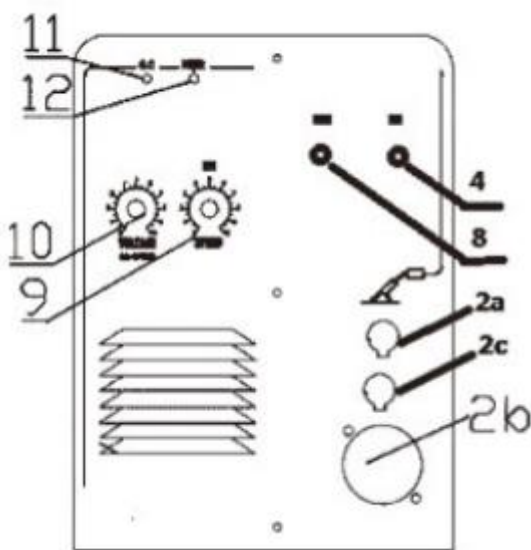
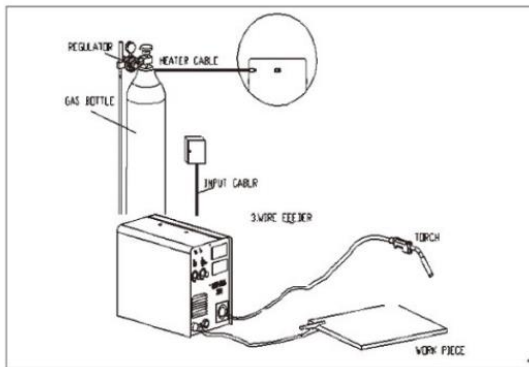
3. Απαγορεύεται η υπέρβαση της επιτρεπόμενης τάσης. Η επιτρεπόμενη τάση εισόδου είναι αναγνώσιμη σε διαφορετικά μέρη της συσκευής. Ο συγκολλητής πρέπει να λειτουργεί εντός του επιτρεπόμενου εύρους. Η υπέρβαση αυτού του εύρους θα καταστρέψει τη συσκευή. Το άτομο που χειρίζεται τη συσκευή θα πρέπει να ενημερώνεται για αυτόν τον κανόνα και να τον τηρεί.

4. Στο πίσω μέρος κάθε συγκολλητή υπάρχει μια βίδα γείωσης που φέρει το σύμβολο γείωσης. Πριν ξεκινήσει η λειτουργία της συσκευής, ο χειριστής θα πρέπει να επιλέξει ένα καλώδιο του οποίου η διάμετρος είναι μεγαλύτερη από 6mm².

Τότε πρέπει να συνδέσει το περίβλημα του συγκολλητή με την πηγή για να αφαιρέσει το ηλεκτροστατικό πεδίο και να αποφύγει την απώλεια τάσης.

5. Εάν η εργασία του συγκολλητή υπερβεί τον ονομαστικό κύκλο λειτουργίας, η συσκευή ενδέχεται να ενεργοποιήσει τα συστήματα ασφαλείας και να σταματήσει ξαφνικά να λειτουργεί. Αυτό σημαίνει ότι ο συγκολλητής έχει υπερβεί τον ονομαστικό κύκλο λειτουργίας του και έχει υπερθερμανθεί. Ως αποτέλεσμα, σταμάτησε να λειτουργεί και ένα κόκκινο φως ανάβει στο μπροστινό πλαίσιο. Σε αυτήν την περίπτωση, μην απενεργοποιήσετε τη συσκευή

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ



4. επιλογή των λειτουργιών MIG / MMA. Επιλογή λειτουργίας συγκόλλησης 8. Διακόπτης γρήγορης τροφοδότησης καλωδίων: Όταν ο διακόπτης είναι ενεργοποιημένος, ο τροφοδότης καλωδίων λειτουργεί πιο γρήγορα Ρύθμιση κουμπιού 9. Κουμπί ρύθμισης ρεύματος συγκόλλησης: Ρύθμιση τάσης συγκόλλησης Δείκτης \ 11. Ένδειξη ασφάλειας: Δείχνει αστοχία του συστήματος τροφοδοσίας, π.χ. μονοφασική υπέρταση, πολύ χαμηλή τάση, πολύ υψηλή θερμοκρασία του μηχανήματος συγκόλλησης. Ο δείκτης θα ανάψει σε αυτές τις περιπτώσεις. 12. Ένδειξη ισχύος: Όταν το κύκλωμα ελέγχου της μηχανής συγκόλλησης είναι αναμμένο, η ένδειξη είναι αναμμένη

ΜΕΡΗ	Τα πιο σημαντικά στοιχεία της συντήρησης της συσκευής	ΠΡΟΣΟΧΗ
ΠΙΝΑΚΑΣ ΕΛΕΓΧΟΥ	ενεργοποίηση και απενεργοποίηση της συσκευής, αντικατάσταση ανταλλακτικών και συναρμολόγησης Βεβαιωθείτε ότι η ένδειξη ισχύος είναι ενεργοποιημένη ή σβηστή	
ΑΝΕΜΙΣΤΗΡΑΣ	βεβαιωθείτε ότι ο θόρυβος από τον ανεμιστήρα είναι φυσιολογικός	Εάν δεν ακούτε τον ανεμιστήρα ή εάν ακούγεται ανώμαλος θόρυβος, το σύστημα πρέπει να επισκευαστεί
ΔΥΝΑΜΗ	Βεβαιωθείτε ότι η συσκευή δεν ανακινείται ενώ είναι ενεργοποιημένη. Βεβαιωθείτε ότι η συσκευή δεν προκαλεί ενοχλητική οσμή. Ελέγξτε την εμφάνιση της συσκευής για σημάδια υπερθέρμανσης, όπως αποχρωματισμός	
ΣΩΛΗΝΑΣ ΑΕΡΑ	Βεβαιωθείτε ότι ο σωλήνας αέρα δεν είναι φθαρμένος ή ότι η σύνδεση είναι χαλαρή Βεβαιωθείτε ότι το εξωτερικό περίβλημα και οι άλλοι σύνδεσμοι δεν είναι χαλαρά	
ΑΚΡΟΦΥΣΙΟ	βεβαιωθείτε ότι το ακροφύσιο είναι καλά στερεωμένο και ότι δεν έχει παραμορφωθεί Ελέγξτε το ακροφύσιο για πιτσιλίσματα Βεβαιωθείτε ότι το άκρο είναι καλά στερεωμένο.	
	Βεβαιωθείτε ότι οι άκρες δεν είναι φθαρμένες και ότι η τρύπα δεν είναι φραγμένη	

<p>σωλήνας τροφοδοσίας καλωδίων</p>	<p>1. Ελέγξτε το μήκος του καλωδίου με τον τροφοδότη καλωδίων</p>	<p>Εάν το μήκος είναι μικρότερο από 6 mm, ο σωλήνας πρέπει να αντικατασταθεί. Εάν ο σωλήνας τροφοδοσίας είναι πολύ κοντός, θα προκαλέσει ασταθές τόξο.</p>
	<p>2. Ελέγξτε ότι η διάμετρος του καλωδίου συγκόλλησης αντιστοιχεί στην εσωτερική διάμετρο του τροφοδότη καλωδίων</p>	<p>Η αναντιστοιχία προκαλεί αστάθεια τόξου. Ταιριάξτε το καλώδιο και το σωλήνα τροφοδοσίας</p>
	<p>3. Τμήματα κάμψης και επιμήκυνσης</p>	<p>Κάμψη για επιμήκυνση των εξαρτημάτων θα επηρεάσει την απόδοση του τροφοδότη καλωδίων και θα προκαλέσει αστάθεια από το τόξο</p>
	<p>4. Ελέγξτε ότι το εσωτερικό του σωλήνα δεν είναι βρώμικο ή φραγμένο με απορρίμματα της επίστρωσης συγκόλλησης</p>	<p>Η παρουσία βρωμιάς παρεμποδίζει την απόδοση του τροφοδότη καλωδίων και προκαλεί αστάθεια στην πόρτα</p>
	<p>Βεβαιωθείτε ότι δεν έχουν φθαρεί ο σωλήνας τροφοδοσίας και ο δακτύλιος. Μπορεί να προκαλέσει πιτσίλισμα</p>	<p>1. Εάν φορεθεί θερμοσυστελλόμενη σωλήνωση, αντικαταστήστε τη σωλήνωση τροφοδοσίας καλωδίων με καινούργια 2. Εάν ο δακτύλιος είναι φθαρμένος, αντικαταστήστε τον με καινούργιο</p>

ΠΑΡΑΜΕΤΡΟΙ ΣΥΓΚΟΛΗΣΗΣ- ΒΑΣΙΚΕΣ ΠΛΗΡΟΦΟΡΙΕΣ

1. Το σωστά επιλεγμένο ρεύμα συγκόλλησης και η τάση τόξου επηρεάζουν άμεσα τη σταθερότητα της διαδικασίας συγκόλλησης, καθώς και την ποιότητα και την αποτελεσματικότητά της. Για να διασφαλιστεί η ποιότητα συγκόλλησης, το ρεύμα συγκόλλησης και η τάση τόξου πρέπει να ταιριάζουν πολύ καλά. Συνήθως η διάμετρος και η χωρητικότητα του καλωδίου πρέπει να ρυθμίζονται. Ο παρακάτω πίνακας δείχνει το εύρος του ρεύματος συγκόλλησης που χρησιμοποιείται συνήθως και της τάσης εκκόλαψης Παράμετροι συγκόλλησης με πισινό



ΠΑΧΟΣ	ΥΠΟΔΟΧΗ	ΔΙΑΜΕΤΡΟΣ ΚΑΛΩΔΙΟΥ	ΡΕΥΜΑ	ΤΑΣΗ	ΤΑΧΥΤΗΤΑ cm/min	ΡΟΗ ΑΕΡΙΟΥ L/min
0,8	0	0,8-0,9	60-70	16-16,5	50-60	10
1,0	0	0,8-0,9	75-85	17-17,5	50-60	10-15
1,2	0	1,0	70-80	17-18	45-55	10
1,6	0	1,0	80-100	18-19	45-55	10-15
2,0	0-0,5	1,0	100-110	19-20	40-55	10-15
2,3	0,5-1,0	1,0 lub 1,2	110-130	19-20	50-55	10-15
3,2	1,0-1,2	1,0 lub 1,2	130-150	19-21	40-50	10-15
4,5	1,2-1,5	1,2	150-170	21-23	40-50	10-15