

KRAFT&DELE

PROFESSIONAL

KD-1869



Ηλεκτροκόλληση Inverter MMA 330A IGBT PWM 220V

ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΑ

- 1. ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ**
- 2. ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ**
- 3. ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ**
- 4. ΕΛΕΓΧΟΙ ΚΑΙ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΚΕΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΕΣ**
- 5. ΓΕΝΙΚΗ ΔΡΑΣΗ**
- 6. ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ**

ΠΡΟΣΟΧΗ! Διαβάστε όλες τις προειδοποιήσεις ασφαλείας, οδηγίες, εικονογραφήσεις και προδιαγραφές που παρέχονται με αυτό το μηχάνημα. μη συμμόρφωση όλες οι οδηγίες που αναφέρονται παρακάτω ενδέχεται να προκύψουν ηλεκτροπληξία, πυρκαγιά και/ή σοβαρό τραυματισμό. Αποθήκευση όλων προειδοποιήσεις και οδηγίες για μελλοντική αναφορά. Μόλις τα ειδικευμένα άτομα θα πρέπει να εγκαταστήσουν, να λειτουργήσουν, να συντηρήσουν, και επισκευάστε αυτή τη συσκευή.

Το άγγιγμα ηλεκτρικών εξαρτημάτων υπό τάση μπορεί να προκαλέσει θανατηφόρα σοκ ή σοβαρά εγκαύματα. Ηλεκτρόδιο i

Το κύκλωμα εργασίας είναι ηλεκτρικά ενεργό κατά την έξοδο είναι ενεργοποιημένο. Κύκλωμα και κυκλώματα ισχύος εισόδου

τα μηχανήματα είναι επίσης ενεργά όταν το ρεύμα είναι ενεργοποιημένο ενεργοποιημένη. Εγκαταστάθηκε λανθασμένα ή λανθασμένα Ο γειωμένος εξοπλισμός αποτελεί κίνδυνο.

Μην αγγίζετε ηλεκτροφόρα μέρη. φορούν στεγνά, μονωτικά και προστατευτικά γάντια χωρίς τρύπες.

Μονώστε τον εαυτό σας από την εργασία και το έδαφος με στεγνά μονωτικά πατάκια ή καλύπτει αρκετά μεγάλο ώστε να αποτρέπει σωματικές βλάβες επαφή με την εργασία ή το έδαφος.

Μην χρησιμοποιείτε την έξοδο εναλλασσόμενου ρεύματος σε μέρη με υγρασία εάν υπάρχει κίνηση

περιορισμένη ή εάν υπάρχει κίνδυνος πτώσης. χρήση Έξοδος AC MONO όταν απαιτείται από τη διαδικασία συγκόλληση.

Μη συνδέετε περισσότερα από ένα ηλεκτρόδια ή τεμάχιο εργασίας σε ενιαίος ακροδέκτης εξόδου συγκόλλησης.

Αποσυνδέστε την τροφοδοσία εισόδου ή σταματήστε τη συσκευή πριν εγκατάσταση ή συντήρηση αυτής της συσκευής.

Ελέγχετε πάντα τη γείωση ρεύματος - ελέγχετε και βεβαιωθείτε το καλώδιο γείωσης του καλωδίου τροφοδοσίας είναι σωστά συνδεδεμένο στον ακροδέκτη γείωσης στον αποζεύκτη ή αυτόν

Το βύσμα του καλωδίου είναι συνδεδεμένο σε μια σωστά γειωμένη γείωση πρίζα.

Ελέγχετε συχνά το καλώδιο τροφοδοσίας εισόδου για ζημιά ή γυμνή καλωδίωση

– αντικαταστήστε αμέσως το καλώδιο σε περίπτωση ζημιάς – γυμνό η καλωδίωση μπορεί να σκοτώσει.

Μην αγγίζετε το ηλεκτρόδιο εάν είστε σε επαφή με εργασία, γείωση ή άλλο ηλεκτρόδιο από άλλο μηχάνημα.

ΠΡΟΦΥΛΑΞΕΙΣ: ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗ ΤΟΞΟΣ

ΗΛΕΚΤΡΟΠΛΗΞΙΑ

ΑΤΜΟΙ ΚΑΙ ΑΕΡΙΑ

Η συγκόλληση παράγει αναθυμιάσεις και αέρια. Αναπνέοντας αυτά

οι αναθυμιάσεις και τα αέρια μπορεί να είναι επικίνδυνα για την υγεία. Κρατήστε το κεφάλι σας μακριά από τις αναθυμιάσεις. Μην εισπνέετε τις αναθυμιάσεις. Εάν βρίσκεστε μέσα, αερίστε την περιοχή ή/και χρησιμοποιήστε την εξάτμιση στο τόξο αφαιρέστε τους καπνούς και τα αέρια συγκόλλησης. Εάν ο εξερισμός είναι κακός, χρησιμοποιήστε έναν εγκεκριμένο αναπνευστήρα που παρέχεται με αέρα. Εργαστείτε σε κλειστό χώρο μόνο όταν αισθάνεστε καλά αερίζεται ή όταν φοράτε αναπνευστήρα με ρεύμα αέρας. Έχετε πάντα κοντά σας έναν εκπαιδευμένο φύλακα. Οι αναθυμιάσεις και τα αέρια συγκόλλησης μπορεί να εκτοπίσουν τον αέρα και να πιέσουν επίπεδα οξυγόνου, προκαλώντας τραυματισμό ή θάνατο. Σιγουρέψου ότι ο αέρας που αναπνέει είναι ασφαλής. Μην συγκολλάτε σε περιοχές κοντά σε καθαρισμό ή εργασίες ψεκασμός. Η θερμότητα και οι ακτίνες τόξου μπορούν να αντιδράσουν με ατμούς για να σχηματίσουν εξαιρετικά τοξικά και ερεθιστικά αέρια. Μην συγκολλάτε σε επικαλυμμένα μέταλλα όπως ο χάλυβας γαλβανισμένο, μόλυβδο ή κάδμιο, εκτός εάν η επίστρωση παραμένει αφαιρείται από την περιοχή συγκόλλησης, η περιοχή αερίζεται καλά, εάν είναι απαραίτητο, ενώ φοράτε ηλεκτρικό αναπνευστήρα αέρας.

ΑΚΤΙΝΕΣ ΤΟΞΟΥ

Οι ακτίνες τόξου από τη διαδικασία συγκόλλησης παράγουν έντονες ορατές και αόρατες ακτίνες (υπεριώδη και υπέρυθρη) που μπορεί να κάψει τα μάτια και δέρμα. Οι σπινθήρες πετούν μακριά από τη συγκόλληση. Φοράτε κράνος συγκόλλησης με τη σωστή απόχρωση φίλτρου, για να προστατεύσετε το πρόσωπο και τα μάτια σας κατά τη συγκόλληση ή την προβολή. Φοράτε εγκεκριμένα γυαλιά ασφαλείας με πλευρικές ασπίδες από κάτω κράνος. Χρησιμοποιήστε προστατευτικές οθόνες ή φράγματα για να προστατεύσετε τους άλλους φλας και αντανάκλασεις? προειδοποιήστε τους άλλους να μην παρακολουθούν τόξο. Να φοράτε προστατευτική ενδυμασία από ανθεκτικό, επιβραδυντικό φλόγας υλικό υλικό (δέρμα και μαλλί) και προστασία ποδιών. Συγκόλληση σε κλειστά δοχεία όπως δεξαμενές, τύμπανα ή σωλήνες μπορεί να προκαλέσουν έκρηξη τους. Οι σπινθήρες μπορούν πετάξτε μακριά από το τόξο συγκόλλησης. Ιπτάμενοι σπινθήρες, καυτό αντικείμενο Ο εξοπλισμός εργασίας και ζεστός μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιές και εγκαύματα. Η τυχαία επαφή του ηλεκτροδίου με μεταλλικά αντικείμενα μπορεί προκαλούν σπινθήρες, έκρηξη, υπερθέρμανση ή φωτιά. Ελέγξτε και βεβαιωθείτε ότι η περιοχή είναι εκεί ασφαλές πριν κάνετε οποιαδήποτε συγκόλληση. Προστατέψτε τον εαυτό σας και τους άλλους από ιπτάμενους σπινθήρες και ζέστη μέταλλο. Μην συγκολλάτε όπου μπορεί να χτυπήσουν ιπτάμενοι σπινθήρες σε εύφλεκτο υλικό. Αφαιρέστε όλα τα εύφλεκτα υλικά σε απόσταση 10,7 m (35 πόδια) μακριά από το τόξο συγκόλλησης. Εάν αυτό δεν είναι δυνατό, καλύψτε τα σφιχτά με εγκεκριμένα καλύμματα. Προσέξτε τους σπινθήρες συγκόλλησης και τα καυτά υλικά από τη συγκόλληση μπορεί εύκολα να περάσει μέσα από μικρές ρωγμές και τρύπες γειτονικές περιοχές.

Προσέξτε για φωτιά και κρατήστε έναν πυροσβεστήρα κοντά.
Σημειώστε ότι η συγκόλληση στην οροφή, στο δάπεδο, στο διάφραγμα ή
Το διαμέρισμα μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά στην κρυφή πλευρά. ΟΧΙ
συγκολλήστε κλειστά δοχεία, όπως σαν τανκς, ντραμς
ή σωλήνες, εκτός εάν έχουν προετοιμαστεί κατάλληλα σύμφωνα με
απαιτούμενα πρότυπα ασφαλείας.
Συνδέστε το βύσμα εργασίας για να λειτουργήσει όσο το δυνατόν πιο κοντά στην περιοχή
συγκόλλησης
είναι πρακτικά δυνατό να αποτραπεί η διαρροή ρεύματος
συγκόλληση μακρών, πιθανώς άγνωστων μονοπατιών i
προκαλώντας ηλεκτροπληξία και κίνδυνο
Φωτιά.
Οι κύλινδροι μπορεί να εκραγούν εάν καταστραφούν. Φιάλες υγραερίου
περιέχουν αέριο υψηλής πίεσης και κατεστραμμένο κύλινδρο
μπορεί να εκραγεί, γι' αυτό χειριστείτε με προσοχή.
Κρατήστε τους κυλίνδρους μακριά από συγκόλληση ή άλλα κυκλώματα
ηλεκτρικός. Ποτέ μην αναρτάτε τον φακό συγκόλλησης από πάνω
κύλινδρος αερίου.
Μην αφήνετε ποτέ το ηλεκτρόδιο συγκόλλησης να αγγίζει κανένα
κύλινδρος. Ποτέ μην συγκολλάτε σε κύλινδρο υπό πίεση - θα συμβεί
έκρηξη.
Μην εγκαθιστάτε και μην τοποθετείτε τη συσκευή πάνω, πάνω ή κοντά σε εύφλεκτα υλικά
επιφάνειες ή εύφλεκτα υλικά. Μην υπερφορτώνετε την καλωδίωση
κτίριο - βεβαιωθείτε ότι το σύστημα ηλεκτρικής ενέργειας είναι επαρκές
επιλεγμένο, αξιολογημένο και προστατευμένο για τη λειτουργία αυτής της συσκευής.

ΠΡΟΣΔΙΟΡΙΣΜΟΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

Ο εξοπλισμός είναι συσκευασμένος σε ανθεκτική συσκευασία. Ωστόσο,
πάντα πριν χρησιμοποιήσετε τον εξοπλισμό, βεβαιωθείτε ότι δεν είναι
κατεστραμμένο κατά τη μεταφορά/παράδοση.
Τοποθετήστε τη συσκευή σε μια επίπεδη, σταθερή και καθαρή επιφάνεια.
Προστατέψτε το από τη δυνατή βροχή και τον καυτό ήλιο. Συγυρεύομαι
ότι ο αέρας ψύξης κυκλοφορεί ελεύθερα.
ΠΡΟΣΟΧΗ! Το προϊόν πρέπει να συναρμολογηθεί πλήρως πριν από τη λειτουργία!
Μη χρησιμοποιείτε προϊόν που είναι μόνο μερικώς συναρμολογημένο ή
συναρμολογημένο με σπασμένα μέρη! Μη συνδέετε το προϊόν σε
τροφοδοσία πριν αναδιπλωθεί τελείως!
Οι συγκολλητές είναι από τα πιο σημαντικά εργαλεία για έναν συγκολλητή.
Οι συγκολλητές παράγουν θερμότητα που λιώνει τα μεταλλικά μέρη, ευχαριστώ
γιατί αυτά τα μέρη μπορούν να συνδυαστούν.
Στη χειροκίνητη συγκόλληση με τόξο μετάλλων (MMA), υλικά
αναλώσιμα, ηλεκτρόδιο ροής και σφιγκτήρας
γείωση, γίνεται αρχικά ένα σορτς στο κομμάτι
συγκολλημένος. Ένα ηλεκτρικό τόξο σχηματίζεται μεταξύ του ηλεκτροδίου και
κομμάτι εργασίας που ζεσταίνεται αρκετά για να λιώσει
και τα δυο. Όταν το ηλεκτρόδιο λιώνει, επικάλυψη ροής στο ηλεκτρόδιο
παράγει αέριο και σκωρία που βοηθούν στην προστασία της πισίνας συγκόλλησης.
Το αέριο κρατά έξω τον αέρα και άλλους ρύπους ενώ
όταν σχηματίζεται σκωρία στην κορυφή της δεξαμενής συγκόλλησης για προστασία
ραφή συγκόλλησης. Η σκωρία κρύνει και στερεοποιείται γρήγορα,
προστασία της περιοχής συγκόλλησης αφού φύγει το αέριο.

Το μηχάνημα χρησιμοποιεί τεχνολογία IGBT υψηλής απόδοσης, η οποία είναι πολύ χρήσιμο γιατί δίνει δύναμη που μπορεί να χρησιμοποιηθεί για διάφορες διαδικασίες συγκόλλησης.

Βεβαιωθείτε ότι ο αεραγωγός του μηχανήματος δεν είναι καλυμμένος και βουλωμένο για αποφυγή βλάβης του συστήματος ψύξης. Όλα τα μηχανήματα συγκόλλησης μας είναι εξοπλισμένα με VRD (Τάση συσκευή μείωσης).

Συνδέστε την πένσα συγκόλλησης (σφιγκτήρας γείωσης και συγκράτηση ηλεκτροδία) σωστά όπως φαίνεται στο παρακάτω σχήμα. Πρώτα, βεβαιωθείτε ότι τα καλώδια, οι πένσες συγκόλλησης και τα γρήγορα βύσματα είναι αξιόπιστα συνδεδεμένα.

Εισαγάγετε το γρήγορο βύσμα που συνδέει τη θήκη του ηλεκτροδίου στο γρήγορο υποδοχή με πολικότητα "+" και μετά σφίξτε τη με δύναμη σύμφωνα με δεξιόστροφος.

Εισαγάγετε το γρήγορο βύσμα που συνδέει τον ακροδέκτη γείωσης πρίζα γρήγορης με πολικότητα "-" στο πάνελ συγκόλλησης, σφίξτε το με δύναμη δεξιόστροφα, σφίξτε

Το καλώδιο γείωσης συνδέεται με το τεμάχιο εργασίας.

Δώστε προσοχή στην πολικότητα της σύνδεσης εάν είναι συνδεδεμένη εσφαλμένα, μπορεί να εμφανιστεί ασταθές ηλεκτρικό τόξο, μεγάλο πιτσιλίσμα και κολλώδης ράβδος συγκόλλησης.

Συνδέστε το βύσμα τροφοδοσίας στη σωστή κατηγορία τάσης κουτί διανομής σύμφωνα με την κατηγορία τάσης εισόδου μηχανές συγκόλλησης, μην συνδέετε την τάση κατά λάθος. Σιγουρέψου ότι Η ανοχή τάσης τροφοδοσίας είναι εντός του επιτρεπόμενου εύρους εύρος. Ρύθμιση ρεύματος: Σωστή ρύθμιση ρεύματος ή έντασης ρεύματος Το ρεύμα εξαρτάται κυρίως από τη διάμετρο και τον τύπο που έχει επιλεγεί ηλεκτρόδια. Η πλευρά του κιβωτίου ηλεκτροδίων συνήθως υποδεικνύει τις περιοχές δουλεύοντας. Επιλέξτε την ένταση με βάση το πάχος υλικό, θέση συγκόλλησης (περίπου 15 τοις εκατό λιγότερη θερμότητα σε πάνω σε σύγκριση με μια επίπεδη συγκόλληση) και παρατηρήσεις έτοιμη συγκόλληση.

Μήκος τόξου: Το σωστό μήκος τόξου ποικίλλει ανάλογα με ηλεκτρόδια και εφαρμογές. Ως καλό σημείο εκκίνησης, το μήκος το τόξο δεν πρέπει να υπερβαίνει τη διάμετρο του μεταλλικού τμήματος ηλεκτρόδια. Τα υπερβολικά μεγάλα τόξα (πολύ μεγάλη τάση) προκαλούν πιτσιλίσματα, χαμηλά ποσοστά εναπόθεσης, υποτιμήσεις και μερικές φορές αραιότητα της ύλης.

Γωνία μετατόπισης: Κρατήστε τη ράβδο κάθετα στην άρθρωση και γείρετε το επάνω μέρος του ηλεκτροδίου προς την κατεύθυνση διαδρομής περίπου 5 έως 15 °.

Για κατακόρυφη συγκόλληση προς τα πάνω, χρησιμοποιήστε την τεχνική *forehand* και γείρετε την κορυφή της ράβδου 15° από την κατεύθυνση πορείας.

Ταχύτητα ταξιδιού: Η σωστή ταχύτητα ταξιδιού δημιουργεί ένα σφαιρίδιο μηχανή συγκόλλησης με το επιθυμητό περίγραμμα (ή στέμμα), πλάτος και εμφάνιση. Ρυθμίστε την ταχύτητα διαδρομής έτσι ώστε το τόξο να παραμένει στο πρώτο τρίτο της δεξαμενής συγκόλλησης. αργός οι ταχύτητες παράγουν μια φαρδιά, κυρτή χάντρα με ρηχά διείσδυση. Μειώνονται επίσης οι πολύ υψηλές ταχύτητες όδευσης διείσδυση, σχηματίζουν στενή ή/και ψηλόστεφανη χάντρα i πιθανώς υποτιμάται.

Χειρισμός: Κάθε συγκολλητής χειρίζεται ή υφαίνει το ηλεκτρόδιο μοναδικό στυλ. Αναπτύξτε το δικό σας στυλ παρακολουθώντας τους άλλους, την εξάσκηση και τη δημιουργία μιας μεθόδου που παράγει καλά αποτελέσματα για εσάς. Σημειώστε ότι σε ύφασμα 1/4 ίντσας και πιο λεπτό, ύφανση ράβδου συνήθως παράγει μια χάντρα που είναι πιο φαρδιά από όσο χρειάζεται. ΣΕ Σε πολλές περιπτώσεις, το απλό, απλό ταξίδι λειτουργεί καλά. Προς την δημιουργήστε μια ευρύτερη χάντρα σε πιο παχύ υλικό, χειριστείτε ηλεκτρόδιο από πλευρά σε πλευρά, σχηματίζοντας εν μέρει μια συνεχή σειρά επικαλυπτόμενοι κύκλοι ή σε σχήμα Z, ημικύκλιο ή μοτίβο τραυλισμού-βήματος. Περιορίστε την κίνηση πλάι-πλάι στα δυόμισι φορές τη διάμετρο του πυρήνα του ηλεκτροδίου. Για να καλύψετε μια ευρύτερη περιοχή, κάντε πολλά περάσματα ή χάντρες γεωγραφικού μήκους. Κατά τη συγκόλληση κάθετα προς τα πάνω, εστιάστε στο η συγκόλληση των πλευρών της άρθρωσης και το κέντρο θα φροντίσει μόνο του. Διάμετρος ράβδου συγκόλλησης και ρεύμα συγκόλλησης

Όταν η συσκευή είναι ενεργοποιημένη, εκτελείται αυτόματη δοκιμή και το LED τροφοδοσίας (πράσινο) είναι αναμμένο και η οθόνη θα είναι αναμμένη ενεργοποιήθηκε. Η συσκευή είναι έτοιμη για λειτουργία όταν ο μπροστινός πίνακας ο έλεγχος θα ανάψει το LED τροφοδοσίας.

Τα εξαρτήματα που αναφέρονται παρακάτω επισημαίνονται στην επισκόπηση του προϊόντος.

Εκτός από δύο ή τρία, όλα τα άλλα μέρη είναι κοινά κάθε μηχανή.

Τρέχον κουμπί ρύθμισης:

Το ποτενσιόμετρο χρησιμοποιείται για τη ρύθμιση του ρεύματος εξόδου κατά τη διάρκεια συγκόλλησης.

Ρυθμιστής δύναμης τόξου (για M220-76 και M250-104):

Η ισχύς του τόξου είναι η στιγμιαία αύξηση του ρεύματος εξόδου κατά τη διάρκεια συγκόλλησης όταν το τόξο είναι πολύ κοντό. Βελτιώνει επίσης την ευθεία συγκόλληση θέσεις, διευκολύνοντας την εργασία. Για να γίνεις μοναδικός απόδοση συγκόλλησης σε διαφορετικά ηλεκτρόδια, η αντοχή του τόξου μπορεί να είναι προσαρμόζεται καλά με ένα απλό πόμολο.

Ελεγκτής ζεστής εκκίνησης (για M250-104):

Το Hot Start παρέχει εξαιρετική ανάφλεξη με τόξο χωρίς να κολλάει προεπιλεγμένες ρυθμίσεις αποφυγής ηλεκτροδίου και μεταλλουργίας συγκολλήσεις.

Αντικολλητικό (BUILD-IN):

Αυτή η ηλεκτρονική συσκευή ελαχιστοποιεί το ρεύμα βραχυκυκλώματος μέσα όταν το ηλεκτρόδιο κολλάει στο τεμάχιο εργασίας. Αν εμφανίζεται βραχυκύκλωμα, θα είναι εύκολο να αφαιρέσετε το ηλεκτρόδιο τεμάχιο εργασίας, και το πιστόλι ηλεκτροδίου και θα παραμείνει αβλαβής. Χρησιμεύει επίσης ως συσκευή ασφαλείας χειριστής.

Δυνατότητα εργασίας με πολλά μέταλλα (για M220-78):

Αυτό το χαρακτηριστικό επιτρέπει στο μηχάνημα να συγκολλά ψευδάργυρο, ανθρακούχο χάλυβα,

χαλκό, σίδηρο και αλουμίνιο. Αυτή η δυνατότητα επιτυγχάνεται μόνο με M220-78. Ενεργοποίηση/απενεργοποίηση LED:

Αυτό το LED ανάβει όταν η συσκευή είναι ενεργοποιημένη.

LED υπερθέρμανσης:

Αυτή η ένδειξη θα ανάψει όταν η συσκευή υπερθερμανθεί, α η έξοδος έχει απενεργοποιηθεί. Αυτό συμβαίνει συνήθως κατά τον κύκλο λειτουργίας έχει γίνει υπέρβαση του μηχανήματος. Αφήστε τη συσκευή ενεργοποιημένη επιτρέπουν την ψύξη των εσωτερικών εξαρτημάτων. Όταν ο δείκτης απενεργοποιείται, η κανονική λειτουργία είναι ξανά δυνατή.

QC LED:

Ανάβει όταν το μηχάνημα υπερθερμαίνεται/υπερφορτώνεται.

ψηφιακή οθόνη:

Ο μετρητής εμφανίζει το τρέχον ρεύμα συγκόλλησης πριν από τη συγκόλληση και πραγματικό ρεύμα συγκόλλησης κατά τη συγκόλληση.

Υποδοχή γρήγορης σύνδεσης: Έξοδος ματιστή (+):

Συνδέστε τη θήκη ηλεκτροδίου σε αυτή την υποδοχή.

Υποδοχή γρήγορης σύνδεσης: Έξοδος συγκολλητή (-):

Συνδέστε το καλώδιο γείωσης σε αυτή την πρίζα.

Κουμπί Boost (για M250-103):

Κουμπί για αύξηση του ρεύματος εξόδου στο 40% κατά τη χρήση ηλεκτρόδια 4 ή 5 mm.

Έξυπνος ανεμιστήρας:

Αυτό το μηχάνημα έχει ένα κύκλωμα έξυπνου ανεμιστήρα μέσα που λειτουργεί μόνο όταν απαιτείται ψύξη. Αυτή η δυνατότητα μειώνεται

την ποσότητα της βρωμιάς που μπορεί να συρθεί στο μηχάνημα i

μειώνει την κατανάλωση ενέργειας. Ο ανεμιστήρας θα συνεχίσει να τρέχει μετά

κάθε φορά που συγκολλάται η μηχανή.

VRD:

Το VRD (Voltage Reduction Device) παρέχει ένα πρόσθετο μέτρο

ασφάλεια, ειδικά όταν εργάζεστε σε περιβάλλον

αυξημένο κίνδυνο ηλεκτροπληξίας, όπως υγρά

περιοχές και συνθήκες ζέστης, υγρασίας, εφίδρωσης. Το VRD μειώνεται

τάση ανοιχτού κυκλώματος της πηγής ισχύος συγκόλλησης (OCV).

Σε υλικό χειροκίνητης συγκόλλησης με τόξο μετάλλου (MMA).

Το πληρωτικό για συγκόλληση τήκεται από το ηλεκτρόδιο στη λεκάνη

συγκόλληση. Ο ρυθμός ρεύματος συγκόλλησης επιλέγεται σε

με βάση το μέγεθος του ηλεκτροδίου που χρησιμοποιείται και τη θέση συγκόλλησης.

Ένα τόξο σχηματίζεται μεταξύ της άκρης του ηλεκτροδίου και του εξαρτήματος

συγκόλληση. Η επιστροφή του ηλεκτροδίου τήξης σχηματίζει αέριο και σκωρία,

που προστατεύει την πίσινα συγκόλλησης.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Βεβαιωθείτε ότι οι συνδέσεις των καλωδίων συγκόλλησης και των καλωδίων

είναι σφιχτά. Εάν η σύνδεση είναι χαλαρή, θα προκαλέσει

είναι η πτώση τάσης που θα προκαλέσει θερμότητα διασταύρωσης. Ενώ

συγκόλλησης, απαγορεύεται η αφαίρεση οποιουδήποτε βύσματος ή καλωδίου

χρήση, διαφορετικά θα οδηγήσει σε κίνδυνο για τη ζωή και

σοβαρή ζημιά στο μηχάνημα. .

Να στερεώνετε πάντα τον σφιγκτήρα του καλωδίου γείωσης απευθείας επάνω

στοιχείο συγκόλλησης. Καθαρίστε την επιφάνεια σύνδεσης του σφιγκτήρα

αλεσμένο από μπογιά και σκουριά. Συνδέστε προσεκτικά τον σφιγκτήρα

η περιοχή επαφής ήταν όσο το δυνατόν μεγαλύτερη.

Γυρίστε το διακόπτη λειτουργίας στη θέση "ON". Ανεμιστήρας

μέσα στο μηχάνημα θα πρέπει να αρχίσει να λειτουργεί μετά την εκκίνηση

συγκόλληση. Όλες οι μηχανές συγκόλλησης είναι εξοπλισμένες με τεχνολογία

αυτόματη ψύξη? Ο έξυπνος ανεμιστήρας θα

λειτουργήσει μόνο όταν ξεκίνησε η συγκόλληση και βοηθά στην ψύξη

εσωτερικό κύκλωμα και εξαρτήματα.

Σφίξτε τη ράβδο συγκόλλησης στη βάση του ηλεκτροδίου, μηχανή είναι σε λειτουργία χειροκίνητης συγκόλλησης και έτοιμο.

Σύμφωνα με το πάχος του τεμαχίου συγκόλλησης, η διάμετρος της ράβδου εξοπλισμός συγκόλλησης, θέση εργασίας και ανάγκες διαδικασία, βεβαιωθείτε ότι το ρεύμα συγκόλλησης είναι κατάλληλο.

Εάν το ρεύμα είναι πολύ υψηλό, μπορεί να προκληθεί αυξημένο πιτσίλισμα οδηγεί σε φτωχότερο σχηματισμό συγκόλλησης και εάν είναι χαμηλή, το λιωμένο ραβδί συγκόλλησης γίνεται υγρό και μεταφορά σταγονιδίων δεν θα λειτουργήσει ομαλά.

ΓΕΝΙΚΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ

Για αρχάριους, η πρώτη δυσκολία είναι το αστάρωμα του τόξου.

Για καλύτερα αποτελέσματα, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα:

Δοκιμάστε το ρεύμα και το ηλεκτρόδιο σε ένα κομμάτι παλιοσίδηρου.

Κρατήστε το ηλεκτρόδιο περίπου 2 cm πάνω από την αρχή της άρθρωσης και κρατήστε την ασπίδα προσώπου μπροστά από το πρόσωπό σας. αφή το τεμάχιο εργασίας με το ηλεκτρόδιο και χτυπήστε το επανειλημμένα και από το τεμάχιο εργασίας να ξεκινήσει το τόξο. Αφαιρέστε το ηλεκτρόδιο δυνατό πλευρικό τράνταγμα.

Παρακολουθήστε το τόξο μόνο μέσα από την ασπίδα προσώπου και διατηρήστε το μήκος τόξο περίπου 1-1,5 φορές τη διάμετρο του ηλεκτροδίου.

Το μήκος του τόξου είναι πολύ σημαντικό καθώς επηρεάζει το ρεύμα και τάση συγκόλλησης.

Η λανθασμένη ένταση ρεύματος προκαλεί κακή ποιότητα, αδύναμη σύνδεση. Κρατήστε το ηλεκτρόδιο σε γωνία περίπου 70° - 80°

προς το τεμάχιο εργασίας προς την κατεύθυνση εκ των προτέρων. Αν

η γωνία είναι πολύ μεγάλη, η σκωρία μπορεί να διεισδύσει στη λίμνη. Αν

η γωνία είναι πολύ μικρή, το τόξο κυματίζει και ψεκάζει λιωμένο μέταλλο. ΣΕ

Και στις δύο περιπτώσεις, σχηματίζεται μια αδύναμη, πορώδης άρθρωση.

Αφήστε την ένωση να κρυώσει εντελώς πριν την αφαιρέσετε

σκωρία. Εάν θέλετε να συνεχίσετε τη συγκόλληση της άρθρωσης μετά σπάσει, πρέπει πρώτα να αφαιρεθεί η σκωρία στο τέλος της άρθρωσης.

Ασταρώνουμε το τόξο στην άρθρωση και λιώνουμε το ηλεκτρόδιο στο σημείο w όπου συναντώνται δύο συνδέσεις.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Χρησιμοποιείτε πάντα πένσες ή πένσες για να αφαιρέτε τις φθαρμένες ηλεκτρόδια και

για να μετακινήσετε τα μέρη που μόλις συγκολλήσατε. Ανήκει

να θυμάστε ότι η βάση του ηλεκτροδίου πρέπει πάντα να τοποθετείται έτσι ώστε να μονωθεί μετά την ολοκλήρωση των εργασιών συγκόλλησης. ΟΧΙ

αφαιρέστε τη σκωρία μέχρι να κρυώσει η συγκόλληση. Αν

θέλουν να συνεχίσουν τη συγκόλληση μετά από ένα διάλειμμα, σκωρία από

η αρχική προσπάθεια πρέπει πρώτα να αφαιρεθεί. ΟΧΙ

χτυπήστε το ηλεκτρόδιο στο τεμάχιο εργασίας όσο μπορεί

βλάψει την επιστροφή του ηλεκτροδίου, καθιστώντας δύσκολη την αστάρωμα του τόξου.

Η τεχνική συγκόλλησης τόξου είναι επίκτητη δεξιότητα και απαιτεί

σημαντικές πρακτικές