

KRAFT&DELE

KD-811



Ηλεκτροκόλληση Inverter MIG / MMA LCD 400A 230V

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΕΙΣ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Κατά τη διαδικασία συγκόλλησης ή κοπής, υπάρχει πιθανότητα τραυματισμού, οπότε προσέξτε

προστασία στην εργασία. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στο Ένας οδηγός ασφαλείας χειριστή που συμμορφώνεται με τις απαιτήσεις προφυλάξεις του κατασκευαστή.

Ηλεκτροπληξία—Μπορεί να οδηγήσει σε θάνατο!

- Ρυθμίστε τη φίσα γείωσης σύμφωνα με το ισχύον πρότυπο.
- Απαγορεύεται η επαφή με εκτεθειμένα ηλεκτρικά μέρη και το ηλεκτρόδιο με γυμνό δέρμα, βρεγμένα γάντια ή ρούχα.

● Βεβαιωθείτε ότι είστε απομονωμένοι από το έδαφος και το τεμάχιο εργασίας.

● Βεβαιωθείτε ότι βρίσκεστε σε ασφαλή θέση.

Αέρια και ατμοί—Μπορεί να είναι επιβλαβή για την υγεία!

● Κρατήστε το κεφάλι σας μακριά από αέρια και ατμούς.

● Χρησιμοποιήστε ανεμιστήρες ή εξατμίσεις αέρα κατά τη συγκόλληση τόξου για αποφυγή εισπνοή αερίου.

Ακτίνες τόξου—Επιβλαβές για τα μάτια, καίνε το δέρμα.

● Φοράτε κατάλληλη προστατευτική μάσκα, ελαφρύ φίλτρο και προστατευτικό ρουχισμό για να προστατεύσετε τα μάτια και το σώμα σας.

● Προετοιμάστε μια κατάλληλη προστατευτική μάσκα ή πέπλο για να προστατέψετε τον θρατή.

Φωτιά

● Ο σπινθήρας συγκόλλησης μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει γύρω από την περιοχή συγκόλλησης χωρίς ανάφλεξη.

Θόρυβος—Ο υπερβολικός θόρυβος θα είναι επιβλαβής για την ακοή σας.

● Χρησιμοποιήστε προστατευτικά ακοής ή άλλα προστατευτικά αυτιών.

● Προειδοποιήστε τον παρατηρητή ότι ο θόρυβος είναι επιβλαβής για την ακοή.

Αποτυχία—Όταν προκύψουν προβλήματα, επικοινωνήστε με εξουσιοδοτημένους επαγγελματίες

● Εάν παρουσιαστούν προβλήματα κατά την εγκατάσταση και τη λειτουργία, ακολουθήστε αυτές τις οδηγίες υπηρεσία για να το ελέγξετε.

● Εάν δεν καταλαβαίνετε πλήρως τις οδηγίες ή δεν καταφέρετε να λύσετε το πρόβλημα με τις οδηγίες, θα πρέπει να το κάνετε

επικοινωνήστε με τους προμηθευτές ή το κέντρο σέρβις για επαγγελματική βοήθεια.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΟΣ / ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ

Η μηχανή συγκόλλησης είναι ένας ανορθωτής που χρησιμοποιεί την πιο προηγμένη τεχνολογία inverter.

Η ανάπτυξη του εξοπλισμού συγκόλλησης με θωρακισμένο αέριο μετατροπέα επωφελείται από την ανάπτυξη της θεωρίας και

εξαρτήματα ισχύος μετατροπέα. Πηγή ισχύος συγκόλλησης μετατροπέα σε ασπίδα αερίου χρησιμοποιεί ένα τρανζίστορ IGBT συστατικού υψηλής ισχύος για να οδηγεί συχνότητα 50/60 Hz σε

20 kHz, στη συνέχεια κατεβαίνει και μετακινείται και παράγει τάση υψηλής ισχύος χρησιμοποιώντας

Τεχνολογία PWM. Λόγω της μεγάλης μείωσης του βάρους και του όγκου του κύριου μετασχηματιστή, η απόδοση αυξάνεται κατά 30%. Εξετάζεται η εμφάνιση εξοπλισμού

συγκόλλησης με μετατροπέα επανάσταση στη βιομηχανία συγκόλλησης. Ο εξοπλισμός συγκόλλησης σε ασπίδα CO2 χρησιμοποιεί την πιο προηγμένη τεχνολογία μας αντιστροφέας. Υπάρχει ένα ηλεκτρονικό κύκλωμα αντιδραστήρα μέσα στο μηχάνημα που μπορεί με ακρίβεια έλεγχο της διαδικασίας ηλεκτρικού βραχυκυκλώματος και μετάβασης ανάμειξης, με αποτέλεσμα εξαιρετικά χαρακτηριστικά συγκόλλησης. Σε σύγκριση με τη μηχανή συγκόλλησης συνεργίας και άλλες μηχανές, έχει τα ακόλουθα πλεονεκτήματα: σταθερή ταχύτητα καλωδίου, συμπαγής, εξοικονόμηση ενέργειας, χωρίς παρεμβολές ηλεκτρομαγνητικός. Συνεχής και σταθερή λειτουργία με μικρό ρεύμα, ιδιαίτερα κατάλληλο για συγκόλληση φύλλων χαμηλής περιεκτικότητας σε άνθρακα, κράματος και ανοξειδωτού χάλυβα. Δυνατότητα αυτόματης αποζημίωσης κυματισμός τάσης, χαμηλή λάμψη, καλή εκκένωση τόξου, ομοιόμορφη πηκία συγκόλλησης, υψηλός κύκλος δουλειά και ούτω καθεξής. Σας ευχαριστούμε για την αγορά του προϊόντος και ελπίζω για τις πολύτιμες συμβουλές σας. Θα αφοσιωθούμε στην παραγωγή για τα καλύτερα προϊόντα και προσφέροντας την καλύτερη εξυπηρέτηση.

Μοντέλο KD811

Τάση (V) AC230V

Συχνότητα (HZ) 50/60

Ονομαστική χωρητικότητα εισόδου (KVA) 6,1/5,8

Ρεύμα εξόδου MIG(A) 40-400A

Ρεύμα εξόδου MMA (A) 40-400A

Τάση χωρίς φορτίο (V) 50

Κύκλος καθηκόντων (%) 60

Ταχύτητα καλωδίου (m/min) 3-15

Ροή αερίου (L/min) 15-20

Μέγεθος (mm) 450×220×380

Βάρος (kg) 19

ΕΓΧΕΙΡΙΔΙΟ ΧΡΗΣΤΗ

Η μηχανή συγκόλλησης είναι εξοπλισμένη με ένα σετ αντιστάθμισης τάσης τροφοδοσίας.

Όταν η τάση τροφοδοσίας παρουσιάζει διακυμάνσεις

εντός $\pm 15\%$ της ονομαστικής τάσης, συνεχίζει να λειτουργεί κανονικά.

Όταν χρησιμοποιείτε μακρά καλώδια, συνιστάται η ελαχιστοποίηση της πτώσης τάσης χρήση καλωδίου μεγάλης διατομής. Εάν το καλώδιο είναι πολύ μακρύ, θα επηρεάσει την απόδοση του τόξου και άλλων

λειτουργεί το σύστημα, επομένως προτείνεται το δεδομένο μήκος.

Βεβαιωθείτε ότι η είσοδος του μηχανήματος δεν είναι καλυμμένη ή φραγμένη για να αποφευχθεί η αστοχία

λειτουργία του συστήματος ψύξης.

Χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο γείωσης με διατομή όχι μικρότερη από 6 mm² για να συνδέσετε το πλαίσιο και τη γείωση,

η μέθοδος είναι να συνδέσετε το πίσω μέρος του μηχανήματος με ένα κιτ γείωσης ή να βεβαιωθείτε για τη γείωση

ο διακόπτης λειτουργίας αγγίζει το έδαφος. Και οι δύο τρόποι μπορούν να

χρησιμοποιηθούν προς το καλύτερο

ασφάλεια.

1) Συνδέστε τη φιάλη αερίου στο ροόμετρο αποσυμπίεσης CO₂ και στην έξοδο CO₂ πίσω από το μηχάνημα με με καλώδιο αερίου.

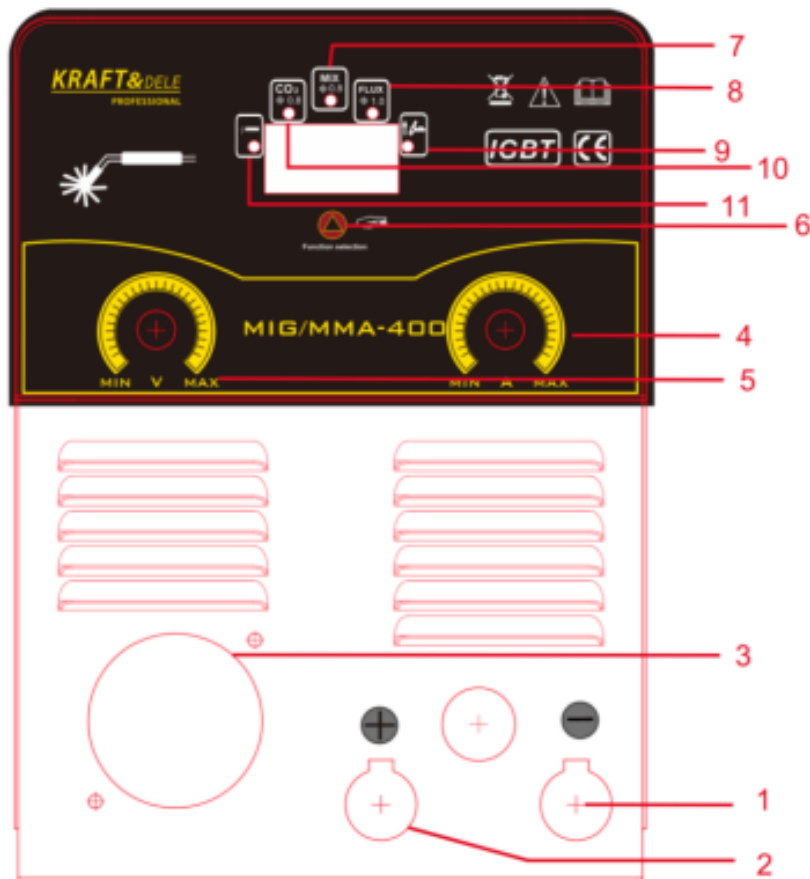
- 2) Εισαγάγετε το βύσμα Swift του καλωδίου γείωσης στην υποδοχή του πίνακα.
- 3) Τοποθετήστε τον τροχό από το καλώδιο στον άξονα, η τρύπα στον τροχό πρέπει να ταιριάζει στη λαβή
- 4) Επιλέξτε την υποδοχή ανάλογα με το μέγεθος του καλωδίου.
- 5) Χαλαρώστε τη βίδα του τροχού πίεσης καλωδίων, τοποθετήστε το σύρμα πίσω χρησιμοποιώντας τον συρμάτινο οδηγό σωλήνα, ρυθμίστε τον τροχό πιέζοντας το σύρμα για να ακινητοποιηθεί το σύρμα.
- 6) Το ρολό του σύρματος πρέπει να περιστρέφεται δεξιόστροφα δεξιόστροφα για να απελευθερώσετε το καλώδιο, ολίσθηση του καλωδίου, το σύρμα τοποθετείται σε μια σταθερή οπή στην πλευρά του τροχού. Προς την αποτρέψτε το μπλοκάρισμα του λυγισμένου σύρματος κόψτε αυτό το μέρος του σύρματος.
- 7) Τοποθετήστε και σφίξτε το φακό στην υποδοχή εξόδου και τοποθετήστε το καλώδιο πυρσού με το χέρι.

ΟΔΗΓΙΕΣ

1. Γυρίστε τον διακόπτη αέρα στη θέση «ON», ανοίξτε τη βαλβίδα του κυλίνδρου αργού και ρυθμίστε τη ροή.
2. Προσαρμόστε τη διάμετρο του καλωδίου της μηχανής καλωδίων στον ονομαστικό αριθμό σύμφωνα με τη διάμετρο του καλωδίου.
3. Επιλέξτε την απόσταση των οπών του φακού με βάση τη διάμετρο του σύρματος.
4. Ρυθμίστε το κουμπί τάσης και ταχύτητας στη σωστή θέση με βάση το πάχος του τεμαχίου εργασίας αντικείμενο και μηχανική.
5. Πιέστε το διακόπτη του φακού για να απελευθερώσετε το καλώδιο στην κεφαλή του φακού και να ξεκινήσετε την εργασία.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ

- 1 Αρνητικό τερματικό εξόδου
- 2 Έξτρα τερματικό εξόδου
- 3 πρίζα MIG
- 4 Ρύθμιση ρεύματος συγκόλλησης
- 5 Ρύθμιση τάσης συγκόλλησης
- 6 Κουμπί επιλογής λειτουργίας
- 7 MIG συγκόλληση με αέριο
- Συγκόλληση 8 MIG χωρίς αέριο
- 9 MIG συγκόλληση
- Συγκόλληση 10 MIG με αέριο CO₂
- 11 MMA συγκόλληση



Η παραπάνω εικόνα του πίνακα είναι μόνο για αναφορά. Σε περίπτωση οποιασδήποτε διαφοράς στο ενάντια στην πραγματική μηχανή, ακολουθήστε την πραγματική μηχανή

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ Ή ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΑ ΜΕΤΡΑ

1. Περιβάλλον

- 1) Το μηχάνημα πρέπει να λειτουργεί σε ξηρό περιβάλλον με μέγιστη υγρασία 90%.
- 2) Η θερμοκρασία περιβάλλοντος πρέπει να είναι μεταξύ -10 και 40 βαθμούς Κελσίου.
- 3) Αποφύγετε τη συγκόλληση στον ήλιο ή το στάζει. Μην αφήνετε νερό να εισέλθει στο μηχάνημα.
- 4) Αποφύγετε τη συγκόλληση σε περιοχή με σκόνη ή διαβρωτικό περιβάλλον αερίου.
- 5) Αποφύγετε τη συγκόλληση αερίου σε περιβάλλον ισχυρής ροής αέρα.

2. Πρότυπα ασφαλείας

Η μηχανή συγκόλλησης είναι εγκατεστημένη με κύκλωμα υπέρτασης, υπερέντασης και προστασίας υπερθέρμανση. Όταν η τάση, το ρεύμα εξόδου και η θερμοκρασία της μηχανής συγκόλλησης υπερβαίνουν το απαιτούμενο πρότυπο, η μηχανή συγκόλλησης θα σταματήσει να λειτουργεί αυτόματα. Ωστόσο, η υπερβολική χρήση (όπως η υπέρταση) θα εξακολουθεί να υπάρχει έχει ως αποτέλεσμα ζημιά στον συγκολλητή. Για να αποφευχθεί αυτό, ο χρήστης πρέπει να προσέξει τα ακόλουθα θέματα.

1) Ο χώρος εργασίας αερίζεται σωστά!

Η μηχανή συγκόλλησης είναι μια ισχυρή μηχανή, παράγει υψηλά ρεύματα κατά τη λειτουργία και ο φυσικός άνεμος όχι

πληρούν τις απαιτήσεις ψύξης του μηχανήματος. Άρα υπάρχει ανεμιστήρας στο μηχάνημα εσωτερικού χώρου για να κρυώσει το μηχάνημα. Βεβαιωθείτε ότι η είσοδος δεν είναι σε μπλοκ ή καλυμμένη, υπάρχει 0,3 μέτρα από τον συγκολλητή στα γύρω αντικείμενα. Ο χρήστης θα πρέπει να διασφαλίζει ότι ο χώρος εργασίας αερίζεται σωστά. Αυτό είναι σημαντικό για την απόδοση και την αντοχή του μηχανήματος.

2) Μην υπερφορτώνετε τη συσκευή!

Ο χειριστής θα πρέπει να θυμάται να παρατηρεί το μέγιστο ρεύμα λειτουργίας (απόκριση στο επιλεγμένο κύκλος εργασίας). Διατηρήστε το ρεύμα συγκόλλησης που δεν υπερβαίνει το μέγιστο ρεύμα κύκλου λειτουργίας. Το ρεύμα υπερφόρτωσης θα καταστρέψει και θα κάψει το μηχάνημα.

3) Μην χρησιμοποιείτε υπερβολική τάση!

Η τάση τροφοδοσίας μπορεί να βρεθεί στο διάγραμμα των κύριων τεχνικών δεδομένων. Σύστημα Η αυτόματη αντιστάθμιση τάσης θα διατηρήσει το ρεύμα συγκόλλησης εντός του επιτρεπόμενου εύρους πεδίο εφαρμογής. Εάν η τάση τροφοδοσίας υπερβεί το επιτρεπόμενο όριο, θα προκληθεί ζημιά εξαρτήματα μηχανής. Ο χειριστής πρέπει να κατανοήσει αυτήν την κατάσταση και να λάβει μέτρα προληπτικός

4) Υπάρχει μια βίδα γείωσης πίσω από τη μηχανή συγκόλλησης, η οποία έχει μια ετικέτα γείωσης πάνω της.

Πριν ξεκινήσετε την εργασία, το κέλυφος συγκόλλησης πρέπει να γειωθεί αξιόπιστα με ένα καλώδιο ο

επιφάνεια διατομής μεγαλύτερη από 6 τετραγωνικά χιλιοστά.

5) Εάν ο χρόνος συγκόλλησης υπερβαίνει τον περιορισμένο κύκλο λειτουργίας, η μηχανή συγκόλλησης θα σταματήσει ενεργούν για την προστασία. Επειδή το μηχάνημα έχει υπερθερμανθεί, ο διακόπτης ελέγχου θερμοκρασίας βρίσκεται στη θέση "ON" και η ενδεικτική λυχνία είναι κόκκινη. Σε αυτή την περίπτωση, δεν χρειάζεται να τραβήξετε τα βύσματα που επιτρέπουν στον ανεμιστήρα να κρυώσει το μηχάνημα. Όταν σβήσει η ενδεικτική λυχνία και η θερμοκρασία πέφτει στο τυπικό εύρος, μπορείτε να συγκολλήσετε ξανά.

A. Το τόξο είναι δύσκολο και εύκολο να σταματήσει:

1) Βεβαιωθείτε ότι ο σφικτήρας του καλωδίου γείωσης είναι καλά συνδεδεμένος με το τεμάχιο εργασίας.

2) Ελέγξτε ότι κάθε σημείο σύνδεσης είναι σωστά συνδεδεμένο

B. Το ονομαστικό ρεύμα δεν μπορεί να φτάσει την κατάλληλη τιμή:

Το γεγονός ότι η παρεχόμενη τάση διαφέρει από την ονομαστική τάση οδηγεί σε αναντιστοιχία στο ρεύμα εξόδου

και ρυθμιζόμενο ρεύμα. Όταν η τροφοδοτούμενη τάση είναι χαμηλότερη από το ονομαστικό μέγιστο ρεύμα

η έξοδος θα είναι χαμηλότερη από την ονομαστική τιμή.

Γ. Το ρεύμα δεν σταθεροποιείται ενώ το μηχάνημα λειτουργεί:

Αυτό οφείλεται στους ακόλουθους παράγοντες:

1) Η τάση του δικτύου άλλαξε

2) Υπάρχει επιβλαβής παρεμβολή από το ηλεκτρικό δίκτυο ή άλλο εξοπλισμό

Δ. Το διάκενο συγκόλλησης έχει μια σπή αέρα

1) Ελέγξτε τη στεγανότητα του βρόχου παροχής αερίου

2) Η επιφάνεια του μητρικού υλικού περιέχει λάδι, λεκέ, σκουριά, βερνίκι ή άλλες ακαθαρσίες

Συντήρηση

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ:

Απενεργοποιήστε το ρεύμα πριν από τη συντήρηση και την επιθεώρηση και πριν από το άνοιγμα θήκη, βεβαιωθείτε ότι έχετε τραβήξει το φιν ρεύματος.

1. Αφαιρείτε τακτικά τη σκόνη με στεγνό και καθαρό πεπιεσμένο αέρα εάν ο συγκολλητής εργάζεται μέσα περιβάλλον μολυσμένο από αναθυμιάσεις και μολυσμένο αέρα, η συσκευή πρέπει αφαιρέστε τη σκόνη κάθε μήνα.
2. Η πίεση του πεπιεσμένου αέρα πρέπει να είναι εντός εύλογου εύρους για να αποφευχθεί ζημιά σε μικρά εξαρτήματα στο εσωτερικό του μηχανήματος.
3. Ελέγχετε τακτικά το εσωτερικό κύκλωμα του συγκολλητή και βεβαιωθείτε ότι οι συνδέσεις του κυκλώματος είναι σφιχτές σωστά και σφιχτά συνδεδεμένο (ειδικά βύσμα σύνδεσης και εξαρτήματα). Σε περίπτωση που εάν εντοπιστούν άλατα και σκουριά, καθαρίστε τα και επανασυνδέστε τα καλά.
4. Μην αφήνετε νερό και ατμό να εισχωρήσει στη συσκευή. Αν συμβεί αυτό, πάρτε το στεγνώστε και ελέγξτε τη μόνωση του μηχανήματος.
5. Εάν η μηχανή συγκόλλησης δεν πρόκειται να χρησιμοποιηθεί για μεγάλο χρονικό διάστημα, παρακαλούμε βάλτε τη στη συσκευασία και αποθηκεύστε σε στεγνό και καθαρό περιβάλλον.
6. Όταν το μηχάνημα καλωδίων λειτουργεί κάθε 300 ώρες, ο υπερσυμπιεστής και το ρουλεμάν πρέπει να προστεθούν ηλεκτρική βούρτσα άνθρακα και απαγγελία σπλισμού.

ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ ΚΑΙ ΕΥΡΕΣΗ ΒΛΑΒΩΝ

Σημειώσεις: Οι παρακάτω εργασίες πρέπει να εκτελούνται από ειδικευμένους ηλεκτρολόγους με έγκυρα πιστοποιητικά. Πριν από τη συντήρηση, επικοινωνήστε μαζί μας για λεπτομέρειες επαγγελματική πρόταση.

Σύμπτωμα βλάβης Πιθανή αιτία, θεραπεία

Ένδειξη ισχύος φώτα, ανεμιστήρας όχι λειτουργεί και δεν υπάρχει διέξοδος συγκόλληση

1. Βεβαιωθείτε ότι ο διακόπτης αέρα είναι κλειστός.
2. Ελέγξτε εάν το ηλεκτρικό δίκτυο λειτουργεί.
3. Κάποιες από τις θερμικές αντιστάσεις (τέσσερις) του πίνακα είναι κατεστραμμένες τροφοδοτικό, όταν συμβαίνει αυτό, το γενικό ρελέ DC24V είναι ανοιχτό ή οι σύνδεσμοι έχουν κακή επαφή.
4. Ο πίνακας ισχύος (κάτω πλάκα) είναι κατεστραμμένος, το DC 537V όχι μπορεί να είναι έξοδος.
 - 1) Η γέφυρα σιλικόνης έχει καταστραφεί ή ο σύνδεσμος της γέφυρας σιλικόνης έχει σπάσει κακή επαφή.
 - 2) Ο πίνακας ισχύος κάηκε.
 - 3) Ελέγξτε την επαφή και εισάγετε το καλώδιο από τον διακόπτη αέρα στον πίνακα είναι αδύναμα, ελέγξτε την επαφή και εισάγετε το καλώδιο από τον πίνακα τροφοδοσίας. Οι πλακέτες MOS συνδέονται αξιόπιστα.
5. Κατεστραμμένο βοηθητικό τροφοδοτικό του πίνακα ελέγχου.

Η ένδειξη τροφοδοσίας είναι αναμμένη, λειτουργεί ο ανεμιστήρας, όχι εξόδους συγκόλλησης

1. Ελέγξτε εάν όλα τα είδη καλωδίων μεταξύ του μηχανήματος δεν έχουν κανένα κακή επαφή.
2. Ο σύνδεσμος εξόδου έχει κοπεί
3. Ο σύνδεσμος εξόδου είναι κομμένος ή κακώς συνδεδεμένος.
4. Το κύκλωμα ελέγχου έχει σπάσει.

Η ένδειξη ανάβει

τροφοδοτικό, ανεμιστήρας λειτουργεί, η ένδειξη ανάβει ανακριβής

Ενέργειες.

1. Ίσως είναι προστασία από υπερθέρμανση, απενεργοποιήστε πρώτα τη συσκευή, και μετά ενεργοποιήστε ξανά τη συσκευή αφού απενεργοποιήσετε την μη φυσιολογική δείκτης.

2. Ίσως είναι προστασία από υπερθέρμανση, περιμένετε 2-3 λεπτά.

3. Ίσως το κύκλωμα του μετατροπέα έχει σπάσει, παρακαλούμε βγάλτε το φινιτροφοδοτικό για τον κύριο μετασχηματιστή, ο οποίος βρίσκεται στην πλακέτα MOS (Ένθετο VH-07, το οποίο βρίσκεται κοντά στον ανεμιστήρα), και στη συνέχεια ανοίξτε ξανά τη συσκευή:

1) Εάν η ένδειξη δυσλειτουργίας είναι ακόμα αναμμένη, μερικά από τα ΟΙ αισθητήρες πεδίου στην πλακέτα MOS είναι κατεστραμμένοι, εντοπίστε τους και αντικαταστήστε τους ίδιο μοντέλο.

2) Εάν η ένδειξη δυσλειτουργίας είναι σβηστή:

α. Ίσως ο μετασχηματιστής της μεσαίας πλάκας έχει σπάσει, μετρήστε τον όγκο αυτεπαγωγή και όγκος Q του κύριου μετασχηματιστή μέσω της γέφυρας επαγωγικός. Εάν η ένταση είναι πολύ χαμηλή, αντικαταστήστε την.

β. Ίσως ο δευτερεύων ανορθωτικός σωλήνας του μετασχηματιστή είναι κατεστραμμένος, βρείτε σφάλματα και αντικαταστήστε το σωλήνα ανορθωτή με αυτόν.

Εάν το μηχάνημα δεν λειτουργεί κανονικά μετά από συντήρηση και επιθεώρηση, επικοινωνήστε με τον τοπικό σας χώροαντιπρόσωπο ή κέντρο εξυπηρέτησης μετά την πώληση.

ΠΡΟΗΓΟΥΜΕΝΟ ΣΧΕΔΙΟ ΕΛΕΓΧΟΥ ΠΑΡΑΤΥΠΩΝ

Για μη φυσιολογικές καταστάσεις όπως αστοχία συγκόλλησης, ασταθές τόξο, κακή απόδοση συγκόλλησης, δεν πρέπει να λαμβάνεται υπόψη ότι πρέπει να υπάρχουν κάποια ελαττώματα. Το μηχάνημα μπορεί να είναι καλά, αλλά μόνο ορισμένοι λόγοι προκαλούν ανωμαλίες, όπως π.χ χαλάρωση κάποιων βυσμάτων, ξεχνώντας να ανοίξετε τον διακόπτη, λάθος ρύθμιση, σπασμένο καλώδιο και σωλήνας αερίου κτλ. Οπότε πριν τη συντήρηση ελέγξτε τον πρώτα, ίσως λυθεί κάποιο πρόβλημα. Ακολουθεί ένας προηγούμενος σχηματικός έλεγχος με αυτόν τον τρόπο. Στην επάνω δεξιά γωνία στοιχείο που μπορεί να βρείτε πρόβλημα, ανατρέξτε στο διάγραμμα για αυτό που φέρει την ένδειξη "O".