

ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗ ΜΗΧΑΝΗΣ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΗΣ

1. Ηλεκτρική ενέργεια. ο συγκολλητής MIG πρέπει να είναι γειωμένος. Η συσκευή πρέπει να συνδεθεί μέσω κατάλληλου διακόπτη , εξοπλισμένου με ασφάλεια στα καλώδια , σύμφωνα με τον ακόλουθο πίνακα

Καφέ= καλώδιο τροφοδοσίας

Μπλε= ουδέτερο

Πράσινο/Κίτρινο = έδαφος

Τροφοδιά καλωδίων

Μετά την εγκατάσταση ενός νέου καρουλιού, ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες

1. Αφαιρέστε το κάλυμμα από τον καυστήρα και ξεβιδώστε το άκρο επαφής.
2. Τοποθετήστε το συρματόσχοινο στον άξονα. Το ελατήριο πρέπει να είναι σφιχτά τοποθετημένο.
3. Βρείτε το ελεύθερο άκρο του καλωδίου το οποίο συνήθως τοποθετείται στην οπή στην άκρη του πηνίου. Μην αφήνετε το καλώδιο να χαλαρώσει στα καρούλια.
4. Αναδιπλώστε το βραχίονα πίεσης και τοποθετήστε το άκρο του καλωδίου στην οπή στην άκρη της ασπίδας. Βεβαιωθείτε ότι το σύρμα έχει τοποθετηθεί σωστά στο μηχανισμό τροφοδοσίας.
5. Χαμηλώστε το βραχίονα πίεσης , βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο είναι στη θέση του στον κύλινδρο τροφοδοσίας. Βεβαιωθείτε ότι έχει επιλεγεί η σωστή οπή . Η μία από τις οπές αφορά καλώδιο 0,6mm και η άλλη 0,8mm.
6. Για να αποσύρετε τον κύλινδρο , ξεβιδώστε τους 2 κοχλίες που συγκρατούν τον κύλινδρο και τη βάση και στη συνέχεια αφαιρέστε τον . Το σπείρωμα μπορεί να αφαιρεθεί από τον άξονα και να αποσυρθεί.
7. Κρατήστε το φλόγιστρο σε ευθεία θέση. Ξεκινήστε τον οξυγονοκολλητή. και πιέστε τη σκανδάλη του φλογίστρου. Ο κύλινδρος τροφοδοσίας τροφοδοτεί το καλώδιο διαδοχικά.

Στήριξη της βάσης του κυλίνδρου: Ο κύλινδρος / η βάση του αερίου πρέπει να τοποθετηθεί στο πίσω μέρος της συσκευής.

Συνδέστε τη γραμμή αερίου στον ρυθμιστή

Συνδέστε τη γραμμή αερίου πιέζοντας το ελεύθερο άκρο στη φίσσα του ρυθμιστή. Εάν είναι

απαραίτητο, αποσυνδέστε ξανά το καλώδιο σφίγγοντας. Κόψτε το καλώδιο και τον δακτύλιο και ελαφρώς στρίψτε. Κόστος στον τόπο εγκατάστασης και στη συνέχεια τραβήξτε το έξω. Το καλώδιο κόβεται, διατηρώντας έτσι την πίεση στον δακτύλιο.

Τοποθέτηση του ρυθμιστή αερίου σε αναλώσιμους κυλίνδρους .

α) Αφαιρέστε το κάλυμμα από το σπείρωμα , τοποθετήστε μια κατάλληλη συσκευή προστασίας των ματιών και στη συνέχεια, σφίξτε τη βίδα σφιχτά, Προσοχή ! Το αέριο θα συνεχίσει να λειτουργεί μέχρι να βιδωθεί ο ρυθμιστής.

β) ΣΗΜΑΝΤΙΚΟ: Αποσυνδέετε πάντα τον ρυθμιστή κυλίνδρων αερίου μετά τη συγκόλληση. Αυτό θα σας επιτρέψει να αποφύγετε μικρές διαρροές που μπορεί να εμφανιστούν με την πάροδο του χρόνου, οι οποίες με τη σειρά τους, με μεγαλύτερο χρονικό διάστημα, μπορεί να οδηγήσουν σε πλήρη εκκένωση του κυλίνδρου.

Ρύθμιση τάσης

Η συσκευή διαθέτει 2 ή 4 ρυθμίσεις ισχύος, ανάλογα με το μοντέλο. Ελέγχονται από διακόπτες σκληρού δίσκου στον μπροστινό πίνακα .

Η εναλλαγή μιας ρύθμισης στην άλλη αυξάνει και μειώνει αυτόματα την ταχύτητα τροφοδοσίας καλωδίων και την απόδοση συγκόλλησης. Για υλικά με πάχος 0,6 mm έως 1,3 mm, πρέπει να επιλεγεί η ρύθμιση

"Χαμηλή" (χαμηλή στάθμη) και για παχύτερα υλικά, επιλέξτε "Υψηλή".

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Η ταχύτητα τροφοδοσίας καλωδίων προσαρμόζεται αυτόματα σύμφωνα με τη ρύθμιση ισχύος. Ο έλεγχος της ρύθμισης της ταχύτητας της τροφοδοσίας καλωδίων εξασφαλίζει τη σωστή εργασία . (Βλέπε Εικ. Β)

Ρύθμιση της ταχύτητας τροφοδοσίας καλωδίων

Υπηρεσία οξυγονοκολλητή

1. Συνδέστε το σφικτήρα γείωσης στο μεταλλικό μέρος που πρόκειται να συγκολληθεί.
2. Ρυθμίστε την ταχύτητα τροφοδοσίας σύρματος περιστρέφοντας ή πατώντας τα κατάλληλα κουμπιά ανάλογα με τον τύπο του υλικού και το πάχος και το μέγεθος του σύρματος.
3. Συνδέστε το φως στην παροχή ρεύματος και ξεκινήστε τη μηχανή συγκόλλησης.
- 4i Κόψτε το πλεόνασμα σύρματος. ράβδος έως 3 mm.
5. Τοποθετήστε ένα σημείο 6 mm από το σημείο στο οποίο θα ξεκινήσει η συγκόλληση.

6. Κρατήστε τη μάσκα μπροστά στα μάτια σας.
7. Πιέστε τη σκανδάλη και αφού πυροβολήσετε τον πύραυλο, μετακινήστε αργά τη φωτιά προς αυτή την κατεύθυνση.
8. Εάν ακούσετε θόρυβο που προέρχεται από το φλοιό του καλωδίου ενώ φυσάτε, αυτό σημαίνει ότι η ταχύτητα τροφοδοσίας καλωδίου είναι ανεπαρκής και πρέπει να αυξηθεί. Εάν κατά τη διάρκεια της συγκόλλησης μπορείτε να αισθανθείτε ότι το καλώδιο "μπλοκάρει" στο τεμάχιο εργασίας, αυτό σημαίνει ότι η ταχύτητα τροφοδοσίας καλωδίων είναι πολύ σφιχτή. Σε μια τέτοια περίπτωση, η ταχύτητα τροφοδοσίας καλωδίων πρέπει να ρυθμιστεί σωστά.
9. Ελέγξτε την πινακίδα δεδομένων στον συγκολλητή για να ελέγξετε τον κύκλο λειτουργίας της συσκευής. Η συσκευή δημιουργήθηκε με τέτοιο τρόπο ώστε να παρέχει τη μεταβλητή μας σε έναν δεδομένο κύκλο εργασίας. Αυτή η τιμή εκφράζεται ως ποσοστό. Η ποσοστιαία τιμή αντιπροσωπεύει το χρόνο συγκόλλησης ανά κύκλο 10 λεπτών, για παράδειγμα, μια τιμή SC 60% σημαίνει ότι ο χρόνος συγκόλλησης είναι 6 λεπτά και ο χρόνος ανάπαυσης είναι 4 λεπτά. Εάν ο οξυγονοκολλητής χρησιμοποιείται για περισσότερες από τις καθορισμένες τιμές, ορισμένα μέρη του ενδέχεται να ζεσταθούν, κάτι που με τη σειρά του θα προκαλέσει το κλείσιμο του μηχανήματος, χάρη στην ασφάλεια. Εάν συμβεί αυτό, περιμένετε μέχρι να κρυώσει η μονάδα. Αφού κρυώσει, η συσκευή μπορεί να χρησιμοποιηθεί ξανά. Σημείωση: εάν θέλετε η συσκευή να κρυώσει γρηγορότερα, μην απενεργοποιήσετε τη μηχανή συγκόλλησης - ένας ανεμιστήρας εργασίας θα επιταχύνει τη διαδικασία ψύξης.