



PM-PP-40L / PM-PP-50L



Σημείωση: Πριν χρησιμοποιήσετε τη συσκευή, διαβάστε προσεκτικά το εγχειρίδιο λειτουργίας και τις συστάσεις ασφαλείας. Αποθηκεύστε τις οδηγίες

Σημείωση: προσοχή κάθε χρήστη σε γενικούς κινδύνους. Χρησιμοποιείται λαμβάνοντας τις απαραίτητες προφυλάξεις που η μη τήρησή τους θα μπορούσαν να οδηγήσουν σε σωματική βλάβη ή ζημιά στον εξοπλισμό.

Σημείωση: Φοράτε προστατευτικά παπούτσια συγκόλλησης

Σημείωση: Αποσυνδέστε τη συσκευή από το τροφοδοτικό πριν πραγματοποιήσετε συντήρηση και καθαρισμό.

Σημείωση: Χρησιμοποιήστε ασπίδες συγκόλλησης

Σημείωση: Ασφαλίστε τους κυλίνδρους από την πτώση

Σημείωση: Χρησιμοποιήστε προστατευτικά γάντια συγκόλλησης

Σημείωση: Χρησιμοποιήστε πανί συγκόλλησης

Η προβλεπόμενη χρήση της συσκευής

Ο κόπτης πλάσματος PM-PP-40L έχει σχεδιαστεί για χειροκίνητη ή ηλεκτρική κοπή πλάσματος, με ηλεκτρικά αγώγιμα στοιχεία κατασκευασμένα από άνθρακα και κράμα χάλυβα, αλουμίνιο και τα κράματά του, ορείχαλκο, χαλκό και χυτοσίδηρο.

Ο ειδικός εξοπλισμός του καυστήρα επιτρέπει την κοπή σε δυσπρόσιτα σημεία και σε όλες τις πιθανές θέσεις. Η συσκευή μπορεί να χρησιμοποιηθεί σε διαδικασίες παραγωγής, για εργαστήρια και εργασίες ανακαίνισης, καθώς και κοπής απορριμμάτων.

Ο κόπτης είναι εξοπλισμένος με θερμική προστασία υπερφόρτωσης, καλώδιο γείωσης, μονάδα προετοιμασίας αέρα, καλώδιο τροφοδοσίας.

Το πλεονέκτημα αυτού του κόπτη είναι το χαμηλό βάρος και οι διαστάσεις του και η ομαλή ρύθμιση του ρεύματος κοπής εξασφαλίζουν υψηλή ποιότητα κοπής του υλικού και χαμηλότερη κατανάλωση ενέργειας.

Ο κατασκευαστής δεν φέρει καμία ευθύνη για οποιαδήποτε ζημιά προκληθεί από χρήση αντίθετη με την προβλεπόμενη χρήση.

Για λόγους ασφαλείας, η συσκευή δεν επιτρέπεται να χρησιμοποιείται από παιδιά και εφήβους κάτω των 18 ετών και από άτομα υπό την επήρεια αλκοόλ, ναρκωτικών ή άλλων τοξικών. Άτομα που δεν έχουν διαβάσει αυτό το εγχειρίδιο θα πρέπει να το διαβάσουν προσεκτικά πριν χρησιμοποιήσουν τη συσκευή για πρώτη φορά.

Ασφάλεια συγκόλλησης:

Η ηλεκτροπληξία μπορεί να σκοτώσει. Ο εξοπλισμός συγκόλλησης παράγει υψηλή τάση.

Οι ακτίνες του τόξου μπορεί να σας κάψουν

Οι αναθυμιάσεις και τα αέρια μπορεί να είναι επικίνδυνες

Αποσυνδέστε τη συσκευή από το τροφοδοτικό πριν πραγματοποιήσετε συντήρηση και καθαρισμό

Οι σπινθήρες μπορούν να προκαλέσουν πυρκαγιά

Παροχή ηλεκτρικού ρεύματος:

Αποσυνδέστε το τροφοδοτικό πριν ξεκινήσετε οποιαδήποτε εργασία ή επισκευές στη συσκευή.

Τα υλικά που κόβονται μπορούν να σας κάψουν

Ο θόρυβος μπορεί να βλάψει την ακοή σας: Ο θόρυβος από ορισμένες διαδικασίες ή συσκευές μπορεί να βλάψει την ακοή σας. Φοράτε προστατευτικά ακοής σε περιπτώσεις αυξημένων επιπέδων θορύβου.

Πυρκαγιά ή Έκρηξη:

Μη χρησιμοποιείτε τον εξοπλισμό κοντά σε εύφλεκτες ουσίες. Βεβαιωθείτε ότι το ηλεκτρικό δίκτυο είναι κατάλληλα προσαρμοσμένο ώστε να λειτουργεί με τον οξυγονοκολλητή. Η ηλεκτρική υπερφόρτωση μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά.

Ένα ηλεκτρικό εργαλείο που πέφτει μπορεί να είναι επικίνδυνο: Χρησιμοποιήστε τη λαβή μεταφοράς για να μεταφέρετε το ηλεκτρικό εργαλείο. Όλες οι συσκευές που είναι κατάλληλες για την ανύψωση της συσκευής πρέπει να έχουν την κατάλληλη ικανότητα ανύψωσης και ένα σταθερό άγκιστρο. Εάν ο εξοπλισμός μετακινηθεί με περονοφόρο όχημα, τα πιρούνια πρέπει να είναι αρκετά μακριά ώστε να προεξέχουν πέρα από τον εξοπλισμό.

Η υπερφόρτωση μπορεί να προκαλέσει υπερθέρμανση

Η στατική εκφόρτιση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στην πλακέτα κυκλώματος: Φορέστε έναν ιμάντα καρπού γείωσης πριν αγγίξετε τις πλακέτες κυκλώματος και τα μέρη του ηλεκτρικού συστήματος. Χρησιμοποιήστε αντιστατική συσκευασία για αποθήκευση και μεταφορά εξαρτημάτων ηλεκτρικού συστήματος.

Διαβάστε τις οδηγίες λειτουργίας

Ακτινοβολία υψηλής συχνότητας: Η ακτινοβολία υψηλής συχνότητας μπορεί να επηρεάσει ραδιοσήματα, συστήματα συναγερμού, υπολογιστές και εξοπλισμό επικοινωνίας.

Είναι ευθύνη του χρήστη να διασφαλίσει ότι ένας εξειδικευμένος ηλεκτρολόγος διορθώνει προβλήματα που προκύπτουν από ηλεκτρικές διακοπές.

Οι ηλεκτρικές εγκαταστάσεις πρέπει να ελέγχονται και να συντηρούνται τακτικά. Χρησιμοποιήστε μέτρα γείωσης, θωράκισης και προστασίας από υπερτάσεις για να ελαχιστοποιήσετε τον πιθανό θόρυβο.

Γενικές συμβουλές ασφαλείας

Πριν από κάθε χρήση, βεβαιωθείτε ότι έχουν ρυθμιστεί η σωστή πίεση αέρα και ροή.

Πριν από κάθε χρήση, ελέγξτε αν τα στοιχεία του καυστήρα - ακροφύσια, ηλεκτρόδια, μανίκια - έχουν επιλεγεί σωστά και σωστά εγκατασταθεί

Πριν ξεκινήσετε να εργάζεστε με αυτήν τη συσκευή, βεβαιωθείτε ότι είστε εξοικειωμένοι με όλα τα στοιχεία ελέγχου.

Εξασκηθείτε στο χειρισμό του εξοπλισμού και ζητήστε από έναν ειδικό να εξηγήσει τις λειτουργίες, τη λειτουργία και τις τεχνικές του.

Βεβαιωθείτε ότι σε περίπτωση δυσλειτουργίας μπορείτε να απενεργοποιήσετε αμέσως τη συσκευή.

Η εσφαλμένη χρήση της συσκευής μπορεί να οδηγήσει σε σοβαρούς τραυματισμούς

Η προστατευτική συσκευή και ο προσωπικός προστατευτικός εξοπλισμός προορίζονται να προστατεύσουν τη δική σας υγεία και την υγεία τρίτων και να εγγυηθούν την άψογη λειτουργία της συσκευής.

Χρησιμοποιείτε μόνο ανταλλακτικά και αξεσουάρ που παρέχονται και συνιστώνται από τον κατασκευαστή

Ποτέ μην πιάνετε το μηχάνημα από τα μαχαίρια και μην το κρατάτε με το προστατευτικό κάλυμμα. Μην μεταφέρετε συνδεδεμένη συσκευή με το δάχτυλό σας στο διακόπτη

Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας όταν δεν χρησιμοποιείτε τη συσκευή, θέλετε να τη μεταφέρετε ή να την αφήσετε χωρίς επίβλεψη και όταν την επιθεωρείτε ή καθαρίζετε.

Μην προσπαθήσετε να επισκευάσετε μόνοι σας τη συσκευή, εκτός εάν έχετε εκπαιδευτεί να το κάνετε.

Μην μεταφέρετε τη συσκευή από το καλώδιο.

Μην χρησιμοποιείτε τη συσκευή κοντά σε εύφλεκτα υγρά ή αέρια.

Προστατευτικό έναντι ηλεκτροπληξίας

Βεβαιωθείτε ότι η τάση δικτύου αντιστοιχεί στα δεδομένα της πινακίδας.

Πριν από κάθε χρήση, ελέγξτε τη συσκευή και το καλώδιο τροφοδοσίας και το βύσμα για ζημιά.

Δραστηριότητες κατά την κοπή

Όταν εργάζεστε μέσα σε δεξαμενές, λέβητες, άλλα μεταλλικά δωμάτια, χρησιμοποιήστε ηλεκτρικό φωτισμό με τάση 24v

Απαγορευμένες δραστηριότητες:

Απαγορεύεται:

Να πιάσετε ζεστό μέταλλο για προετοιμασία ή μετά την κοπή Να επισκευάσετε μόνοι σας τα κατεστραμμένα ηλεκτρικά καλώδια

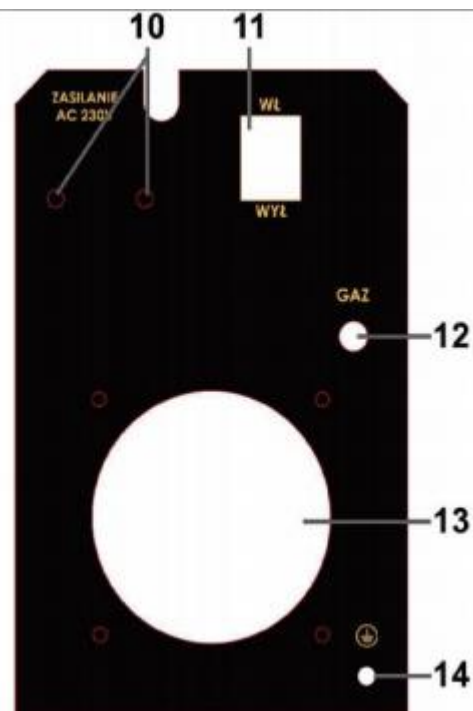
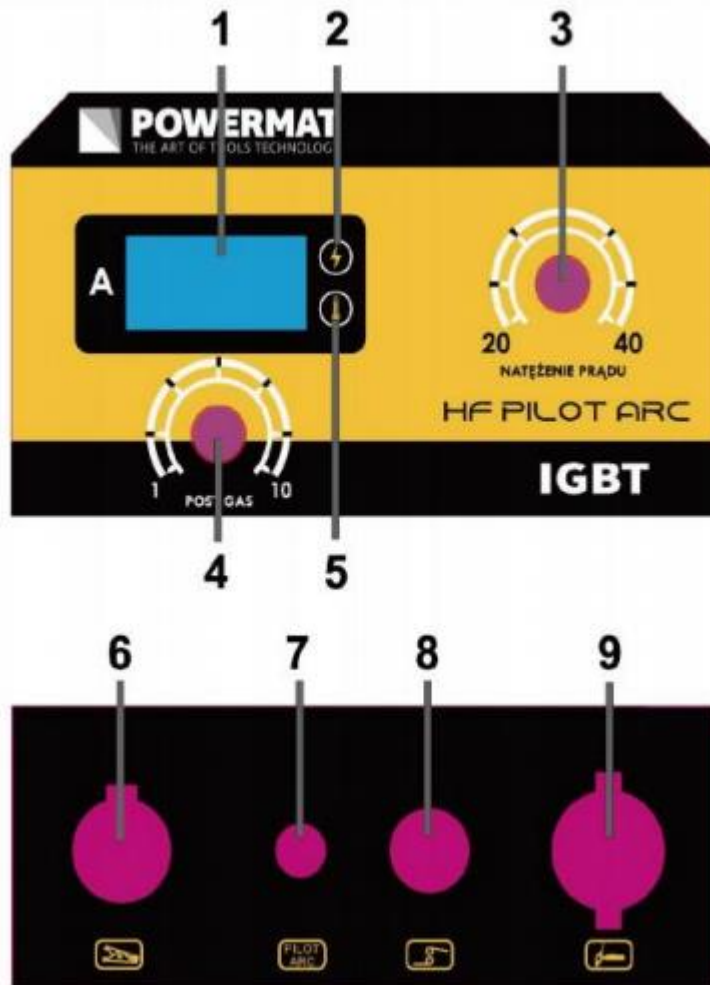
Κατά τη διάρκεια των διαλειμμάτων στην εργασία, κρατήστε μια μαζική λαβή στο χέρι σας

Μετακίνηση της μάσκας συγκόλλησης πολύ μακριά από το πρόσωπο, βάζοντάς την μακριά από το πορτάκι που ξεθωριάζει, καθώς και πιάνοντας την πόρτα χωρίς προστασία του προσώπου

Η Συγκόλληση χωρίς τη σωστή γείωση του τεμαχίου εργασίας

Να χρησιμοποιήσετε έναν αυτοσχέδιο συνδυασμό συσκευών συγκόλλησης

Το πάτωμα στο χώρο εργασίας υγρό



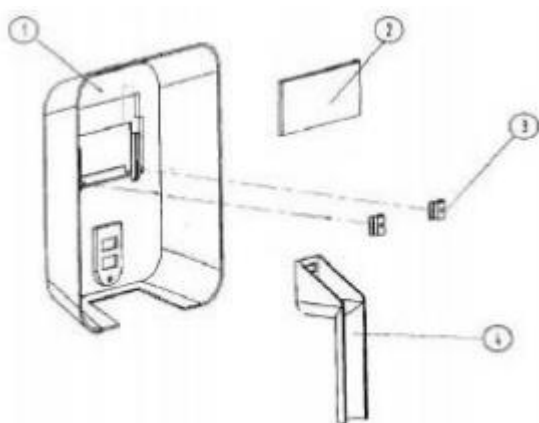
1. Οθόνη LCD
2. LED Ισχύς
3. Ρύθμιση της τρέχουσας έντασης
4. Ρύθμιση της ροής αερίου

5. Δίοδος υπερφόρτωσης
6. Υποδοχή γείωσης
7. Υποδοχή σπινθήρα για ανάφλεξη της πόρτας χωρίς επαφή
8. Υποδοχή ιονιστή HF
9. Υποδοχή πλάσματος
10. Τρύπες στερέωσης μειωτή πίεσης
11. Διακόπτης ενεργοποίησης / απενεργοποίησης της συσκευής
12. Υποδοχή σωλήνα αερίου
13. Turbo-ανεμιστήρας
14. Καρφίτσα γείωσης

MODEL	PM-PP-40L	PM-PP-50L
Κοπή εύρους ρεύματος	20-40A	20-50A
Ισχύς	230V 50/60HZ	230V 50/60HZ
Δύναμη εισαγωγής	5.7 KVA	6.5 KVA
Ονομαστικό ρεύμα κοπής	40A	50A
Ονομαστικός κύκλος εργασίας	60%	60%
Κοπή ρεύματος σε κύκλο λειτουργίας 100%	31A	39A
Τάση λειτουργίας	85V-96V	88V-100V
Μέγιστο βάθος διείσδυσης	12mm	15mm
Μέγιστο βάθος επαναδιαμόρφωσης ποιότητας	8mm	10mm
Πίεση αέρα	3.5-5bar	3.5-5 bar

Απαίτηση αέρα	120l/min	120l/min
Ανάφλεξη τόξου	HF	HF
Κατηγορία μόνωσης	H	H
Επίπεδο ασφάλειας	IP21S	IP21S
Τεχνολογία παραγωγής	IGBT	IGBT
Καθαρό βάρος	8kg	8kg

Οδηγίες συναρμολόγησης και χρήσης



Η συναρμολόγηση της μάσκας συγκόλλησης πραγματοποιείται σύμφωνα με το σχήμα

1. Συνδέστε τον κόπτη σε μια πηγή τροφοδοσίας, την έξοδο που βρίσκεται στο πίσω περίβλημα της συσκευής
2. Συνδέστε το καλώδιο γείωσης στον ταχυσύνδεσμο και το αντικείμενο εργασίας
3. Εγκαταστήστε το μη αναλώσιμο ηλεκτρόδιο
4. Γυρίστε το διακόπτη λειτουργίας στη θέση ON και βεβαιωθείτε ότι το LED τροφοδοσίας είναι κίτρινο

5. Ορίστε τις κατάλληλες παραμέτρους για το υλικό που κόβεται

6. Μπορείτε να ξεκινήσετε τη διαδικασία κοπής πατώντας το κουμπί στις λαβές

7. Μετά την ολοκλήρωση της κοπής, αφαιρέστε το ηλεκτρόδιο από το υλικό που κόβεται και ρυθμίστε το διακόπτη της συσκευής στη θέση OFF.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Όταν ξεπεραστεί ο κύκλος λειτουργίας για μια δεδομένη ένταση, ο θερμικός διακόπτης θα μπλοκάρει τη συσκευή (αυτό σηματοδοτείται από την κίτρινη δίοδο υπερφόρτωσης) έως ότου ο κόπτης κρυώσει.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Μην αλλάζετε το ρεύμα κοπής κατά τη λειτουργία

Εγκατάσταση του φακού πλάσματος

1. Πριν από τη σύνδεση στο δίκτυο, βεβαιωθείτε ότι ο κύριος διακόπτης της συσκευής βρίσκεται στη θέση απενεργοποίησης.

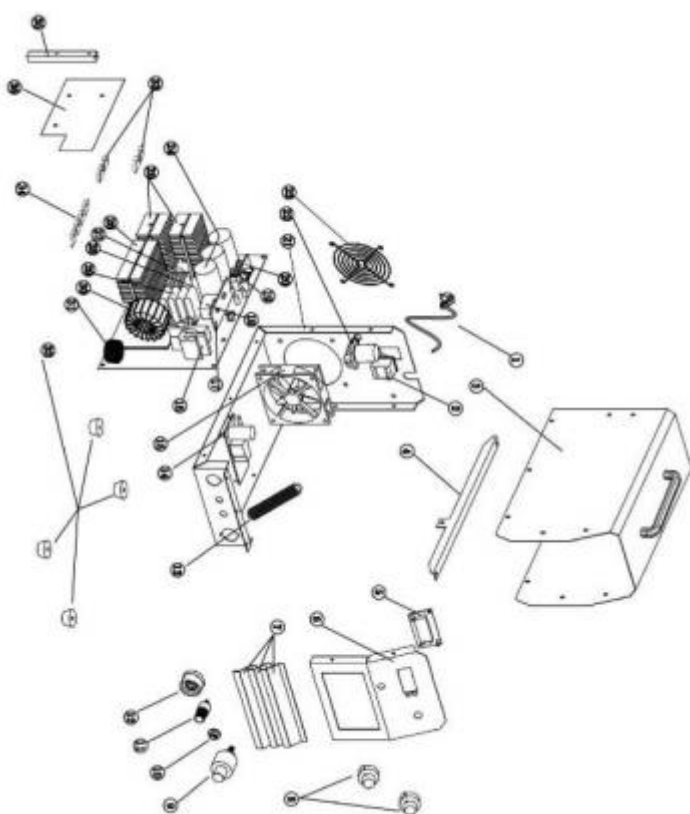
2. Βεβαιωθείτε ότι η συσκευή και η εγκατάσταση είναι γειωμένα και ότι το καλώδιο γείωσης τερματίζεται με σφιγκτήρα

3. Συνδέστε το άκρο του καλωδίου μάζας στην πρίζα του μπροστινού πίνακα της συσκευής

4. Συνδέστε το καλώδιο του φακού πλάσματος στην υποδοχή του μπροστινού πίνακα

Σύνδεση πεπιεσμένου αέρα

Για τη λειτουργία του κόπτη είναι απαραίτητο να παρέχεται καθαρός αέρας ή άζωτο. Η πηγή αερίου πρέπει να διαθέτει φίλτρο και να παρέχει πίεση 4 έως 4,5 bar και ροή αέρα 100-280 l / min. Η μη τήρηση αυτών των παραμέτρων μπορεί να οδηγήσει σε αύξηση της θερμοκρασίας λειτουργίας ή ζημιά στη συσκευή



1.καλώδιο τροφοδοσίας με βύσμα

2.Κουμπί τροφοδοσίας

3.κέλυφος

4.τραβέρσα

5.Τρέχουσα οθόνη

6.πρόσοψη

7.παράθυρο

8.κουμπί ρύθμισης

9.σύνδεση αερίου

10.πρίζα

11.Πρίζα καλωδίου πιλότου

12.Πρίζα

13.Εκκινητής τόξου

14. πίνακας πιλότων τόξου

15. ανεμιστήρας	26. σώμα καλοριφέρ
16. μονάδα υψηλής τάσης	27. μετασχηματιστής κίνησης
17. πλακέτα κυκλωμάτων μονάδας	28. ανορθωτής
18. Αναμετάδοση	29. πυκνωτής cbb
19. μετασχηματιστής	30. κύριος μετασχηματιστής
20. PCB	31. αντιδραστήρας
21. βάση στέγασης	32. βάση
22. ηλεκτρομαγνητική βαλβίδα	33. igbt
23. κάλυμμα ανεμιστήρα ψύξης	34. δίοδος
24. πυκνωτής	35. κατακόρυφο στήριγμα δοκού
25. σώμα καλοριφέρ	36. μονωτικές πλάκες

Εγκατάσταση του φακού πλάσματος.

1. Πριν από τη σύνδεση στο δίκτυο, βεβαιωθείτε ότι ο κύριος διακόπτης της συσκευής βρίσκεται στη θέση απενεργοποίησης.
2. Βεβαιωθείτε ότι η συσκευή και η εγκατάσταση είναι γειωμένα και ότι το καλώδιο γείωσης τερματίζεται με σφιγκτήρα.
3. Συνδέστε το άκρο του καλωδίου μάζας στην πρίζα του μπροστινού πίνακα της συσκευής.
4. Συνδέστε το καλώδιο του φακού πλάσματος στην υποδοχή του μπροστινού πίνακα

Σύνδεση πεπιεσμένου αέρα.

Είναι απαραίτητο να παρέχετε καθαρό, ξηρό αέρα ή άζωτο για τη λειτουργία του κόφτη. Η πηγή αερίου πρέπει να διαθέτει φίλτρο λαδιού και να παρέχει πίεση από 4 έως 4,5 bar και ροή αέρα 100-280 l / min. Η μη τήρηση αυτών των παραμέτρων μπορεί να οδηγήσει σε αύξηση της θερμοκρασίας λειτουργίας ή ζημιά στη συσκευή.

1. Συνδέστε τη συσκευή στην πηγή πεπιεσμένου αέρα, δίνοντας προσοχή στις απαιτούμενες παραμέτρους.
2. Χρησιμοποιήστε το κουμπί ρύθμισης πίεσης για να ρυθμίσετε εκ των προτέρων το επίπεδο πίεσης του πεπιεσμένου αέρα που παρέχεται στη συσκευή.
3. Χωρίς να ασκείτε τάση στο φακό, ρυθμίστε την τιμή της σωστής ροής αερίου στην περιφέρεια του φακού κοπής πλάσματος.

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΚΟΠΗΣ

Η διαδικασία κοπής πλάσματος συνίσταται στην τήξη και την εξαγωγή μετάλλου από το διάκενο κοπής με ένα πολύ συμπακνωμένο ηλεκτρικό τόξο πλάσματος, που ανάβει μεταξύ του μη αναλώσιμου ηλεκτροδίου και του αντικειμένου που κόβεται. Το ηλεκτρικό τόξο πλάσματος είναι ένα πολύ ιονισμένο αέριο με υψηλή κινητική ενέργεια που ταξιδεύει από το ακροφύσιο πλάσματος καθώς πιέζει προς το κενό κοπής με ταχύτητα κοντά στην ταχύτητα του ήχου. Η θερμοκρασία του ρεύματος πλάσματος κυμαίνεται από 10000-30000 και εξαρτάται από την ένταση του ρεύματος, τον βαθμό στένωσης του τόξου και τον τύπο και τη σύνθεση του αερίου πλάσματος. Μόνο συνεχές ρεύμα με αρνητική πολικότητα χρησιμοποιείται για κοπή πλάσματος. Μόνο εξαρτώμενοι φακοί πλάσματος τόξου χρησιμοποιούνται για την κοπή μετάλλων. Η ανάφλεξη του τόξου σε εξαρτημένους καυστήρες τόξου πραγματοποιείται χρησιμοποιώντας παλμό ρεύματος υψηλής τάσης ή ρεύμα υψηλής συχνότητας. Είναι δυνατή η

κοπή όλων των ηλεκτρικά αγώγιμων δομικών υλικών. Η διαδικασία κοπής πλάσματος χρησιμοποιείται για χειροκίνητη, μηχανοκίνητη και ρομποτική κοπή χάλυβα και μη σιδηρούχων μετάλλων σε υψηλές ταχύτητες σε όλες τις θέσεις. Το μειονέκτημα της διαδικασίας είναι ένα πολύ υψηλό επίπεδο θορύβου, κίνδυνος πυρκαγιάς, ισχυρή ακτινοβολία φωτός της πόρτας, μεγάλη ποσότητα αερίων και αναθυμιάσεων.

Ανάλογα με το πάχος του υλικού που πρόκειται να κοπεί, φέρτε τη λαβή στο στοιχείο κοπής σε μια ελάχιστη απόσταση, αλλά χωρίς να το αγγίξετε (για υλικό πάχους έως 1,5 mm) ή να το κρατήσετε σε απόσταση περίπου 4-5 mm, καθορίζεται από ένα διαχωριστικό ελατηρίου ή ένα γωνιακό καπάκι τοποθετημένο σε μονωτικά ακροφύσια λαβής (ισχύει για όλα τα πάχη υλικού). Ενεργοποιήστε το κουμπί στη λαβή. Το πιλοτικό τόξο μεταξύ του ηλεκτροδίου και του ακροφυσίου του πιστολιού θα ανάψει και η βαλβίδα αέρα θα ανοίξει ταυτόχρονα. Αυτό θα προκαλέσει την εκτόξευση του πιλότου από το ακροφύσιο και, στη συνέχεια, την ανάφλεξη της κύριας πόρτας, ξεκινώντας έτσι τη διαδικασία κοπής που θα συνεχιστεί μέχρι να απελευθερωθεί το κουμπί στη λαβή. Προκειμένου να αποφευχθούν διαταραχές στη λάμψη του τόξου κατά τη διάρκεια της κοπής, η λαβή πρέπει να μετακινείται ομοιόμορφα σε σχέση με το υλικό και το ακροφύσιο της λαβής πρέπει να είναι υπό γωνία 80-90 προς το στοιχείο κοπής, σε σταθερή απόσταση από αυτό

Εάν η λάμψη τόξου διακόπτεται κατά τη διάρκεια της κοπής (προκαλείται από ένα άνοιγμα στο στοιχείο κοπής, πολύ αργή ταχύτητα κοπής), το πιλοτικό τόξο θα ανάψει ξανά αυτόματα.

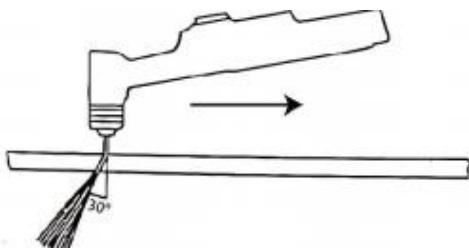
Η σωστή εκτίμηση της ταχύτητας κοπής βασίζεται στην παρατήρηση της ροής του διογκωμένου υλικού και στην εκτίμηση της γωνίας με την οποία το κομμένο υλικό εκτοξεύεται στην πλευρά του κάτω άκρου του, καθώς και βάσει επιθεώρησης την επιφάνεια κοπής μετά τη δοκιμή κοπής.

Τα καλύτερα αποτελέσματα κοπής επιτυγχάνονται χρησιμοποιώντας τις υψηλότερες επιτρεπόμενες ταχύτητες.

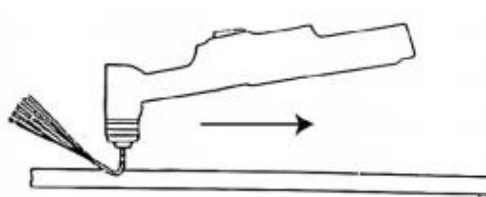
Η έναρξη της διαδικασίας κοπής απαιτεί επιδεξιότητα και φροντίδα, ειδικά όταν κόβετε λεπτά φύλλα χάλυβα και αλουμινίου. Σε τέτοιες περιπτώσεις, η κοπή πρέπει να ξεκινά αργά για να διεισδύσει σωστά στο υλικό. Η ταχύτητα κοπής μπορεί να αυξηθεί διεισδύοντας στο τόξο μέσω του κάτω άκρου του υλικού που κόβεται.

Κατά τη διάρκεια της κανονικής λειτουργίας, η απόσταση του συγκρατητήρα (απόσταση μεταξύ του άκρου του ακροφυσίου και της πλάκας) παρέχεται από ένα ελατήριο απόστασης ή ένα γωνιακό κάλυμμα. Η λαβή (ακροφύσιο) μπορεί να έχει άμεση επαφή με το υλικό κατά τη διάρκεια της κοπής μόνο για την πρώτη από τις ανωτέρω περιγραφείσες περιπτώσεις ανάφλεξης για το πάχος του στοιχείου κοπής έως 1,5 mm. Ωστόσο, θα πρέπει να σημειωθεί ότι η κοπή του υλικού με αυτόν τον τρόπο απαιτεί περισσότερη χειροκίνητη ικανότητα του χειριστή, επειδή η έναρξη της κοπής από την ελάχιστη απόσταση από το κομμένο υλικό ενέχει κίνδυνο σκασίματος υλικού, κολλήματος στο ακροφύσιο και, κατά συνέπεια, πιθανότητα να το καταστρέψετε.

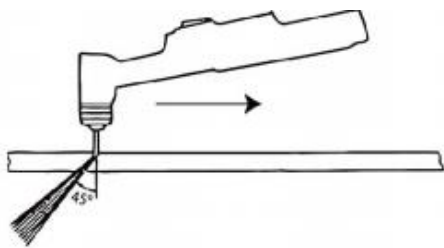
Βέλτιστη ταχύτητα



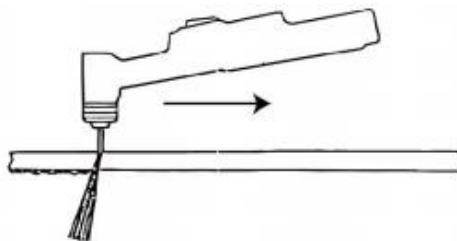
Πολύ γρήγορα



Μέγιστη ταχύτητα



Πολύ αργή

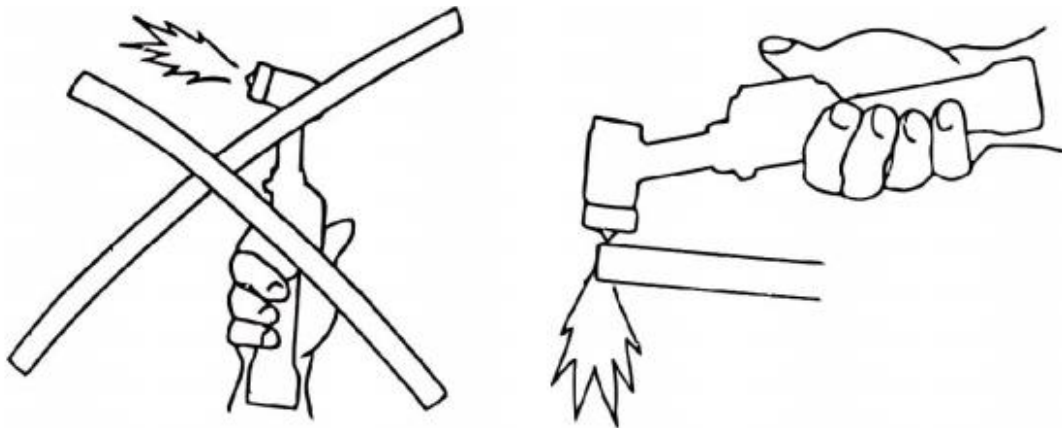


Σε περίπτωση που η ταχύτητα κοπής είναι πολύ υψηλή, ο πίδακας δεν μπορεί να λιώσει επαρκώς το μέταλλο και να το πετάξει έξω από το στοιχείο κοπής, κάτι που μπορεί να προκαλέσει τη ροή μερικών από το λιωμένο μέταλλο προς το ακροφύσιο, και συνεπώς να οδηγήσει σε σοβαρή αστοχία της λαβής κατά τη συνέχιση της κοπής σε αυτές τις συνθήκες.

Για κράμα χάλυβα, η τιμή της ταχύτητας κοπής πρέπει να είναι χαμηλότερη κατά περίπου 5% και για το αλουμίνιο - κατά περίπου 20% υψηλότερη. Οι δεδομένες εξαρτήσεις δείχνουν τη διασπορά της ταχύτητας κοπής για μία τιμή πάχους υλικού, λαμβάνοντας έτσι υπόψη την εξάρτηση της ταχύτητας κοπής από τις συνθήκες εργασίας. Η ταχύτητα κοπής του υλικού εξαρτάται από πολλούς παράγοντες:

- Πάχος και τύπος κομμένου υλικού
- Ρυθμίσεις του ρεύματος κοπής,
- Το γεωμετρικό σχήμα της γραμμής κοπής (ευθεία ή καμπύλη)

Δεν συνιστάται η ενεργοποίηση του πιλοτικού τόξου χωρίς κοπή, καθώς προκαλεί περιττή φθορά στη βάση του ηλεκτροδίου και στα εξαρτήματα του ακροφυσίου.



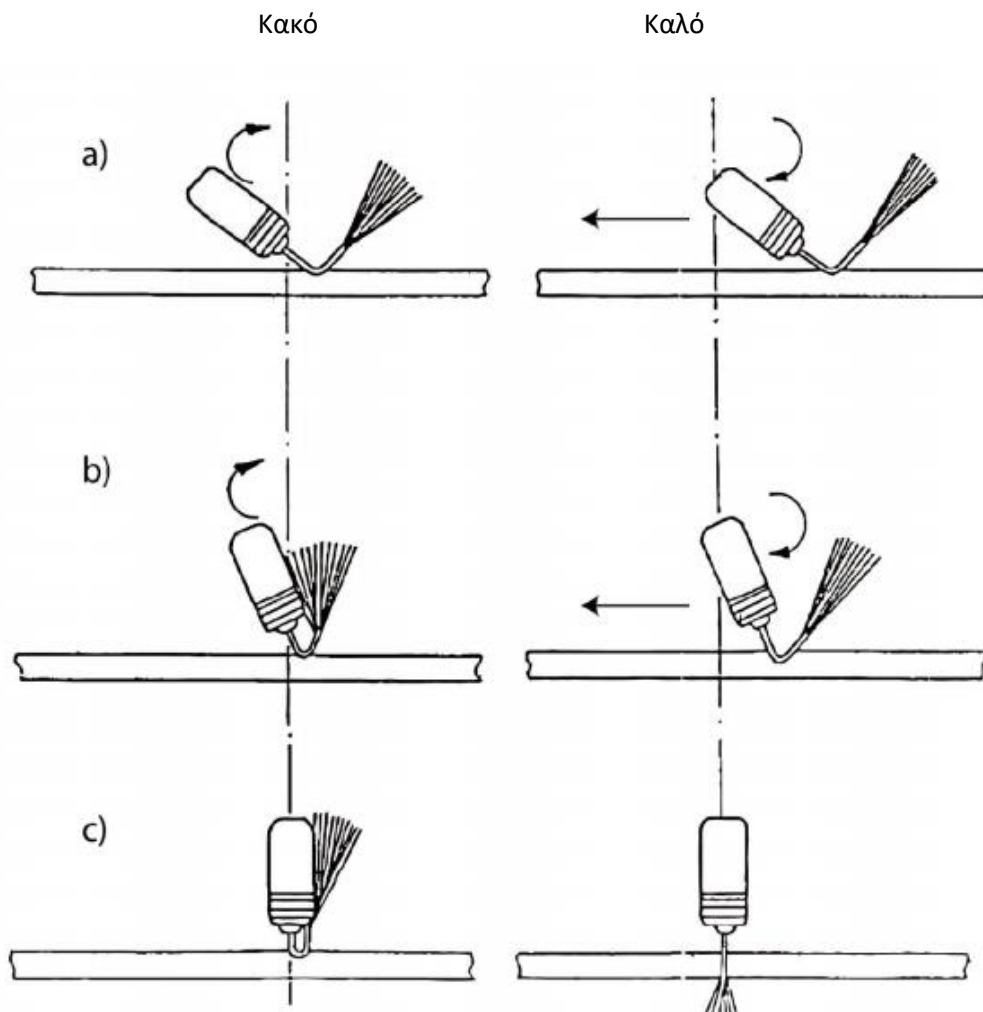
Εάν το τόξο αναβοσβήνει ή η φλόγα του είναι πράσινη, ή η πόρτα εκπέμπει αφύσικο θόρυβο, απενεργοποιήστε αμέσως τον εξοπλισμό και ελέγξτε την κατάσταση των αναλώσιμων.

Η συνέχιση της κοπής υπό ανώμαλες συνθήκες μπορεί να προκαλέσει ζημιά ή καταστροφή της λαβής.

Κοπή οπών

Συνιστάται να αρχίσετε να κόβετε από την άκρη της σανίδας ή της τρύπας. Κατά την κοπή οπών, συνιστάται να κάνετε μια τρύπα από την άκρη της οποίας αρχίζετε να κόβετε την πραγματική τρύπα. Είναι δυνατόν να δημιουργηθούν τρύπες χωρίς μια τέτοια λειτουργία, αλλά προκαλεί ρίψη υλικού προς τα πάνω, το οποίο μπορεί να είναι επικίνδυνο και ενέχει τον κίνδυνο πρόκλησης ζημιάς στο ακροφύσιο, στο ελατήριο αποστάσεως και, κατά συνέπεια, σε ολόκληρη τη λαβή.

Εάν πρέπει να κάνετε μια τρύπα, συνιστάται να την ξεκινήσετε κρατώντας τη λαβή υπό γωνία και στη συνέχεια να την ευθυγραμμίσετε σταδιακά στην κατακόρυφη θέση μέχρι να διαπεράσει το υλικό. Στη συνέχεια, μπορείτε να κάνετε μια τρύπα με το επιθυμητό σχήμα.



Η κοπή μπορεί να διακοπεί απελευθερώνοντας το κουμπί στη λαβή, η οποία θα σβήσει αμέσως την πόρτα και μετά από περίπου 1 λεπτό, η ροή πεπιεσμένου αέρα απενεργοποιείται. Η καθυστέρηση στην απενεργοποίηση της ροής πεπιεσμένου αέρα μέσω της λαβής προκαλείται από την ανάγκη ψύξης των θερμαινόμενων μερών της λαβής.

Απαγορεύεται η απενεργοποίηση της συσκευής αλλάζοντας το διακόπτη στη μηδενική θέση, πριν κλείσει αυτόματα η βαλβίδα αέρα, μετά την ολοκλήρωση της διαδικασίας κοπής.

Η πιο συνηθισμένη αιτία περιορισμού της διάρκειας ζωής των εξαρτημάτων είναι η λειτουργική ζημιά.

Μία από τις κοινές αιτίες λειτουργικής βλάβης είναι η διείδυση του υλικού κοπής στο άνοιγμα του ακροφυσίου - ειδικά όταν δημιουργούνται σπένες ή όταν το ακροφύσιο φράσσεται με ένα κομμάτι επεξεργασμένου υλικού.

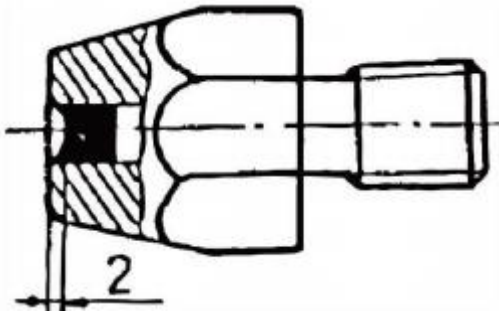
Συνιστάται να διατηρείτε μια σταθερή απόσταση από το τεμάχιο εργασίας, να εργάζεστε στη μέγιστη επιτρεπόμενη ταχύτητα από το μηχάνημα. Τα καλύτερα αποτελέσματα επιτυγχάνονται σε υλικά με χαμηλό κίνδυνο κοπής του υλικού που κόβεται, όπως καθαρό ήπιο χάλυβα, λεπτά φύλλα.

Σωστή χρήση

Αναλώσιμα μέρη της λαβής, όπως ακροφύσια, ηλεκτρόδια, αποστάτες, καλύμματα είναι φθαρμένα και δεν καλύπτονται από την εγγύηση! Επίσης, η παροχή αέρα κακής ποιότητας (ο αέρας πρέπει να είναι στεγνή και χωρίς λάδι) έχει ως αποτέλεσμα τη μείωση της διάρκειας ζωής των λαβών και των εξαρτημάτων φθοράς.

Πριν ξεκινήσετε την κοπή, βεβαιωθείτε ότι όλα τα στοιχεία είναι σωστά επιλεγμένα και σωστά τοποθετημένα στη βάση. Το μέγεθος του ακροφυσίου πρέπει να επιλέγεται ανάλογα με το προβλεπόμενο ρεύμα και το πάχος του υλικού. Το ηλεκτρόδιο πρέπει να αντικατασταθεί όταν ο κρατήρας φτάσει τα 1,5 έως 2 mm.

Η κοπή ενός φθαρμένου ηλεκτροδίου δεν δίνει την αναμενόμενη ποιότητα και μπορεί να είναι η αιτία ζημιάς στη λαβή.



Μια όψη σε τομή του χρησιμοποιημένου ηλεκτροδίου

Αντικαταστήστε τα ακροφύσια όταν το στόμιο είναι μεγεθυμένο ή οβάλ. Στην περίπτωση φθαρμένου ακροφυσίου, η κοπή γίνεται ποιοτικά χειρότερη και πιο αργή.

Τα πιο συνηθισμένα σφάλματα

- λανθασμένη πίεση, η ρύθμιση της λανθασμένης πίεσης - πολύ υψηλή ή πολύ χαμηλή - θα κάνει την κοπή δύσκολη ή αδύνατη, ο κόφτης μπορεί να σηματοδοτεί βλάβες Η λαβή λειτουργίας μπορεί να έχει υποστεί ζημιά.
- αντίστροφη συναρμολόγηση του διαχύτη, ο διαχύτης είναι ένας μικρός καστανός δακτύλιος με οπές, ο οποίος φαίνεται προφανώς ο ίδιος και στις δύο πλευρές, και η αντίστροφη υπόθεση είναι συχνά η αιτία αστοχίας.
- βιδώνοντας το ηλεκτρόδιο με πένσα, στη συνέχεια ο σχηματισμός ράβδων στο ηλεκτρόδιο, συχνά κάμψη του και, ως αποτέλεσμα, διαταραχές στην εκροή πλάσματος, τρυπούν.
- ακατάλληλη συναρμολόγηση κατά την αντικατάσταση οποιωνδήποτε εξαρτημάτων, δώστε ιδιαίτερη προσοχή στο εάν προορίζονται για ένα συγκεκριμένο μοντέλο και εάν είναι εγκατεστημένα στη σωστή σειρά
- κοπή φθαρμένου ηλεκτροδίου, ακροφύσιο, κοπή φθαρμένου ηλεκτροδίου δεν δίνει την αναμενόμενη ποιότητα, στην περίπτωση φθαρμένου ακροφυσίου, η κοπή γίνεται ποιοτικά χειρότερη και πιο αργή. Και στις δύο περιπτώσεις, η λαβή και η συσκευή ενδέχεται να έχουν υποστεί ζημιά
- μη χρήση στοιχείων προετοιμασίας αέρα (βρώμικος, υγρός αέρας), η κακή ποιότητα του αέρα συμβάλλει στην γρήγορη φθορά της λαβής και μπορεί να προκαλέσει ζημιά στη συσκευή
- σύνδεση λανθασμένου μέσου κοπής (οξυγόνο αντί αέρα)

Συμπτώματα	Αίτια
Η συσκευή δεν ενεργοποιείται	<ul style="list-style-type: none"> - καμία τάση στη φάση τροφοδοσίας - ελαττωματική ασφάλεια - ενεργοποιείται ο θερμοστάτης, - εσφαλμένη πίεση αέρα που τροφοδοτεί τη συσκευή ή ψυκτικό υγρό
η πόρτα αναφλέγεται άσχημα	<ul style="list-style-type: none"> - το ηλεκτρόδιο έχει φθαρεί ή δεν έχει εγκατασταθεί σωστά - φθαρμένο ή ακατάλληλα τοποθετημένο ακροφύσιο - καμία τάση στη φάση τροφοδοσίας

Το τζετ κοπής δεν αναφλέγεται	- το ηλεκτρόδιο έχει φθαρεί ή δεν έχει εγκατασταθεί σωστά - φθαρμένο ή ακατάλληλα τοποθετημένο ακροφύσιο - καμία τάση στη φάση τροφοδοσίας
Κακή απόδοση κοπής, διαταραχή του ρεύματος κοπής κατά την κοπή	- φθαρμένο ακροφύσιο - φθαρμένο ηλεκτρόδιο - Λανθασμένη θέση του διακόπτη εύρους - Λανθασμένη απόσταση του ακροφυσίου από το στοιχείο κοπής - λανθασμένη σύνδεση με τη μάζα του κομμένου κομματιού - Λανθασμένη τάση τροφοδοσίας - λανθασμένη πίεση αέρα - πολύ χαμηλή ταχύτητα κοπής - πάρα πολύ πάχος του κομμένου υλικού
Υπερβολική σκουριά στο κάτω άκρο της κοπής	- πολύ χαμηλή ταχύτητα κοπής - πάρα πολύ πάχος του κομμένου υλικού
Το κύριο κενό δεν είναι κάθετο στο τεμάχιο εργασίας	- κατεστραμμένο άνοιγμα ακροφυσίου - το κέντρο του ηλεκτροδίου έχει καεί - μακρά σύνθετα εξαρτήματα φθοράς
Υπερβολική αιχμή ή καμπύλη επιφάνεια	- πολύ υψηλή ταχύτητα κοπής - πολύ μεγάλη απόσταση - Η πόρτα είναι εκτός άξονα

Συντήρηση

Σημείωση: Συσσκευή που βασίζεται σε ηλεκτρονικά εξαρτήματα. Η λείανση και η κοπή μετάλλων κοντά στο μηχάνημα συγκόλλησης μπορούν να προκαλέσουν μόλυνση του εσωτερικού της συσκευής με τα περιβλήματα, οδηγώντας έτσι σε ζημιά.

Η προαναφερθείσα ζημιά δεν υπόκειται σε επισκευή εγγύησης

Σε περίπτωση συνεχούς εργασίας σε ένα τέτοιο περιβάλλον, η συσκευή πρέπει να καθαριστεί φυσώντας το εσωτερικό του συγκολλητή με πεπιεσμένο αέρα.

Προκειμένου να παραταθεί η διάρκεια ζωής και η αξιόπιστη λειτουργία της συσκευής, πρέπει να ακολουθηθούν διάφοροι κανόνες:

1. Η συσκευή πρέπει να τοποθετηθεί σε καλά αεριζόμενο χώρο με ελεύθερη κυκλοφορία αέρα.
2. Μην τοποθετείτε τη συσκευή σε βρεγμένο έδαφος
3. Χρησιμοποιήστε ένα σύρμα με διάμετρο και βάρος του πηνίου σύμφωνα με αυτό που φαίνεται στον πίνακα.
4. Τοποθετήστε τους κυλίνδρους αδρανούς αερίου στη θήκη στο πίσω μέρος του αυτόματου ημι-αυτόματου μηχανήματος και ασφαλίστε τον με μια αλυσίδα ενάντια στον κίνδυνο ανατροπής.
- 5 .. Ελέγξτε την τεχνική κατάσταση της συσκευής και των καλωδίων συγκόλλησης
- 6 .. Αφαιρέστε τυχόν εύφλεκτα υλικά από την περιοχή συγκόλλησης
7. Χρησιμοποιήστε κατάλληλη προστατευτική ενδυμασία για συγκόλληση: γάντια, ποδιά, παπούτσια εργασίας, μάσκα ή γείσο.

Κατά τον προγραμματισμό της συντήρησης της συσκευής, λάβετε υπόψη την ένταση και τις συνθήκες χρήσης. Η σωστή χρήση της συσκευής και η τακτική συντήρηση θα σας βοηθήσουν να αποφύγετε περιττές διαταραχές και διακοπές στην εργασία

Καθημερινά:

-Καθαρίστε τη λαβή της μάζας και λιπάνετε τα ακροφύσια αερίου με πιτσιλίσματα με αντι-πιτσιλίσματα

- Ελέγξτε ότι τα καλώδια έχουν συνδεθεί με ασφάλεια
 - Ελέγξτε την κατάσταση των καλωδίων. Αντικαταστήστε τα κατεστραμμένα καλώδια
 - Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει ελεύθερη κυκλοφορία αέρα γύρω από τη συσκευή.
 - Αντικαταστήστε ή επισκευάστε κατεστραμμένα ή φθαρμένα μέρη
 - Ελέγξτε τη στάθμη ψυκτικού
- Μηνιαία

- Ελέγξτε την κατάσταση των ηλεκτρικών συνδέσεων μέσα στην πηγή
- Οι οξειδωμένες επιφάνειες πρέπει να καθαρίζονται και να χαλαρώνουν τα μέρη
- Καθαρίστε το εσωτερικό της συσκευής με πεπιεσμένο αέρα.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Συνιστάται να αποθηκεύετε την καθαρισμένη συσκευή στην αρχική της συσκευασία.

Να αποθηκεύετε πάντα τις συσκευές σε ξηρό, αεριζόμενο μέρος, μακριά από παιδιά και μη εξουσιοδοτημένα άτομα.

Προστατέψτε τις συσκευές από δονήσεις και κραδασμούς κατά τη μεταφορά

Εγγύηση

Η εγγύηση ισχύει μόνο εάν το προϊόν παραδοθεί στο σημείο πώλησης σε πλήρη κατάσταση, χωρίς συναρμολόγηση

Εξαιρέσεις εγγύησης κατασκευαστή

Εμφανίζονται όταν η συσκευή εμφανίζει ζημιά που προκύπτει από φυσική φθορά ή από ακατάλληλο χειρισμό της συσκευής (υπερφόρτωση, υπερβολική πίεση - ιδίως ρωγμές ή σπασμένα πλαστικά μέρη και άλλες μηχανικές βλάβες και ελαττώματα που προκύπτουν από τέτοια ζημιά)

Όπως και στις ακόλουθες περιπτώσεις:

- Βρέθηκαν μη εξουσιοδοτημένες επισκευές
- Η συσκευή τροποποιήθηκε ή επισκευάστηκε από μη εξουσιοδοτημένα άτομα κατά τη διάρκεια της περιόδου εγγύησης

-Το εργαλείο έχει χρησιμοποιηθεί στη βιομηχανία ή στη βιοτεχνία

Σύμφωνα με την ευρωπαϊκή οδηγία 2012/19 / ΕΕ, τα χρησιμοποιήσιμα ηλεκτρικά εργαλεία και σύμφωνα με την ευρωπαϊκή οδηγία 2006/66 / ΕΚ οι κατεστραμμένες ή χρησιμοποιημένες μπαταρίες / μπαταρίες πρέπει να συλλέγονται ξεχωριστά και να ανακυκλώνονται σύμφωνα με τις αρχές της προστασίας του περιβάλλοντος. Ο κατασκευαστής είναι ενεργός με τον αριθμό εγγραφής BDO: 000063719

Δήλωση συμμόρφωσης

Οι ακόλουθοι εκπρόσωποι του κατασκευαστή:

Οδηγία 2014/30 / ΕΕ Ηλεκτρομαγνητική συμβατότητα

Υπηρεσία Ηλεκτρομαγνητικής Συμβατότητας της 13ης Απριλίου 2007

Και συμμορφώνεται με τα πρότυπα ή την τυπική μορφή εγγράφων:

EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014 EN 50445:2008
EN 61000-3-11:2000 EN 61000-3-12:2011



P.H. POWERMAT T.M.K. Bijak Sp. Jawna

Ul. Obrońców Poczty Gdańskiej 97

42-400 Zawiercie

Krzysztof Wołek
Specjalista ds. Sprzedaży

Krzysztof Bijak
Współwłaściciel firmy