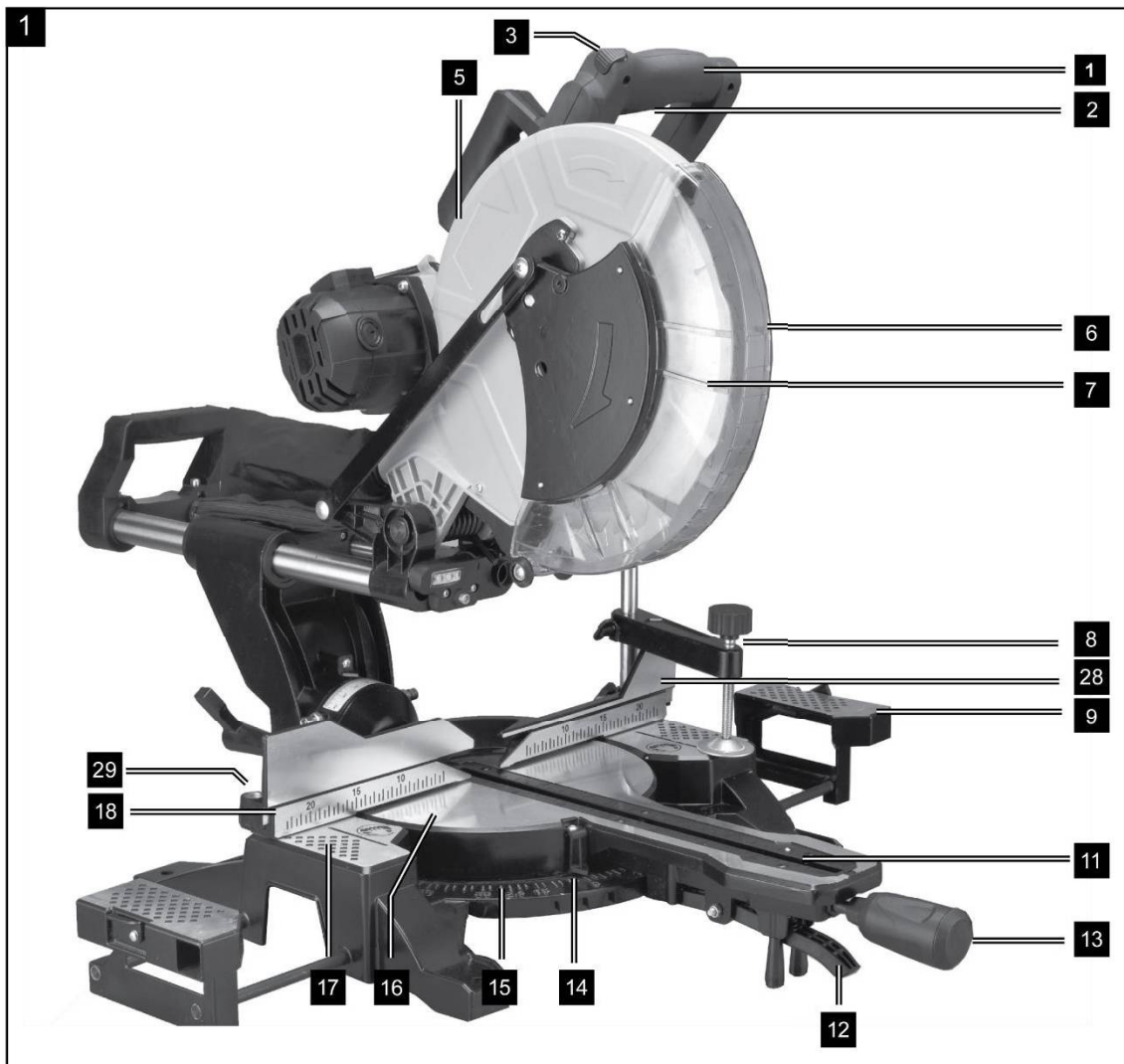


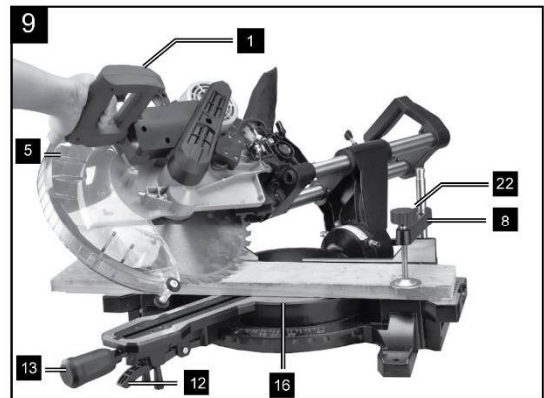
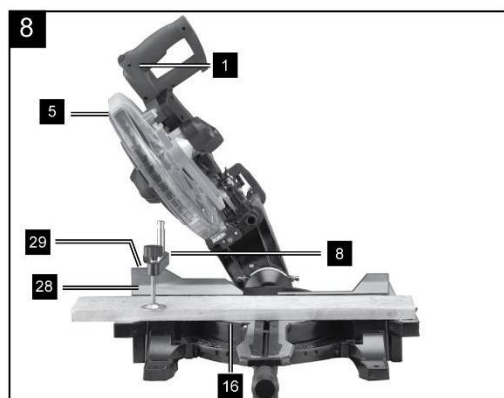
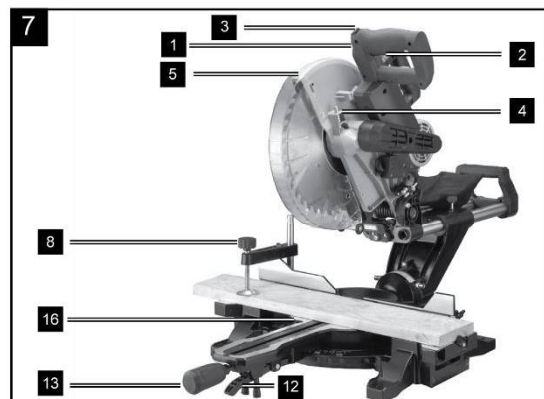
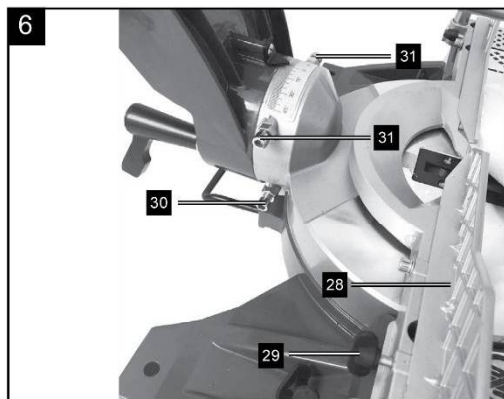
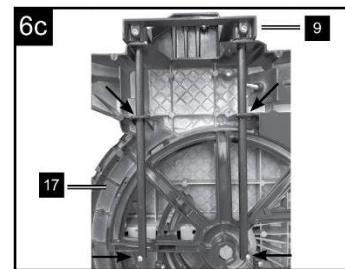
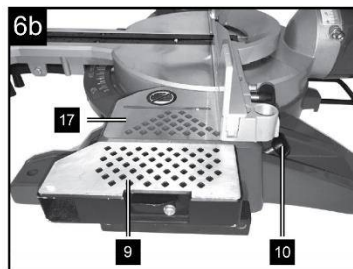
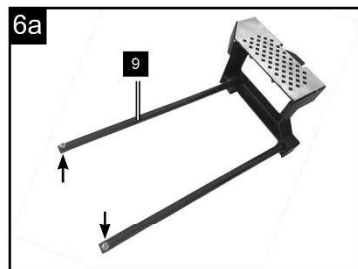
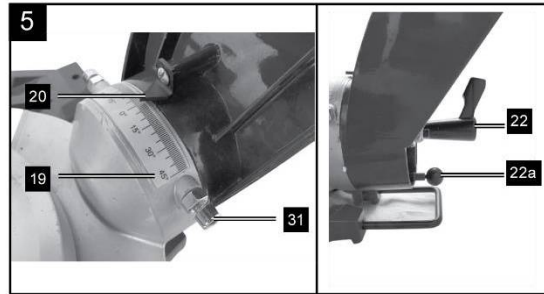
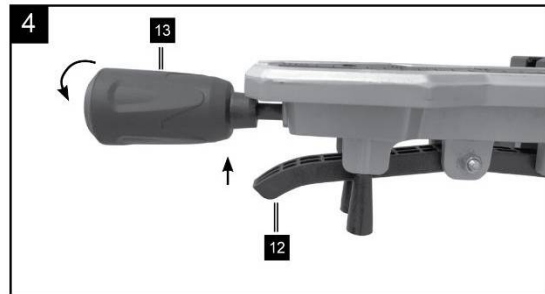
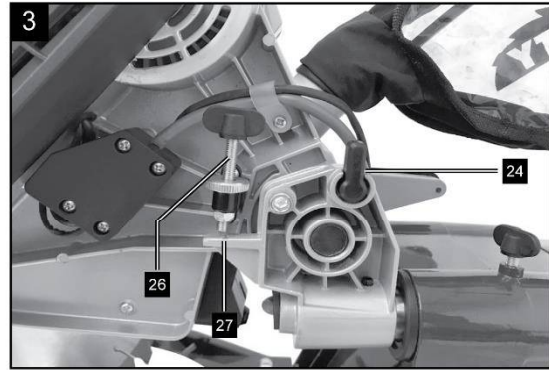
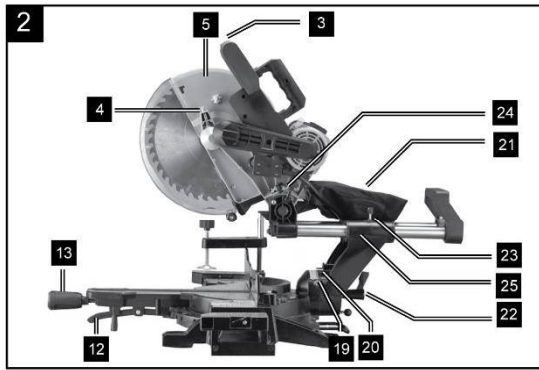
Ηλεκτρικό Φαλτσοπρίοιο
με Laser 2200 W
POWERMAT PM-
UK-2200M

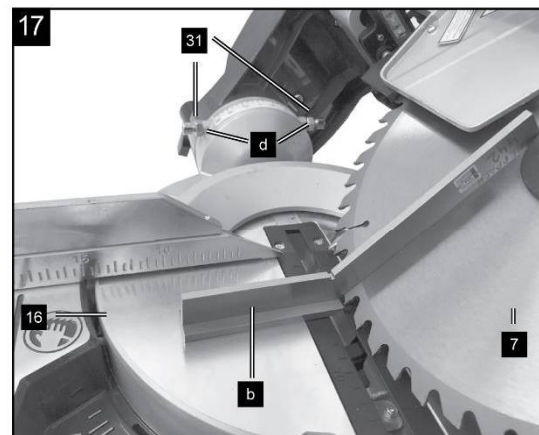
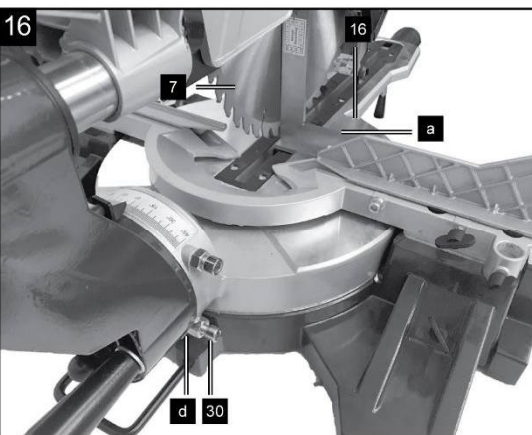
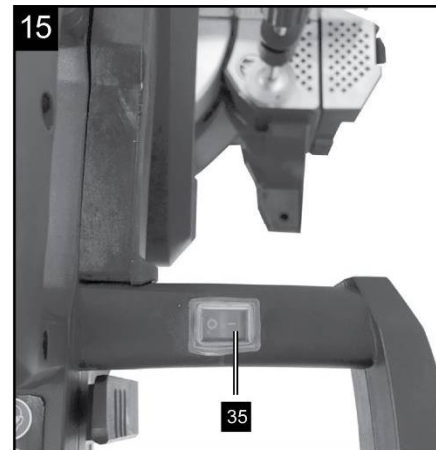
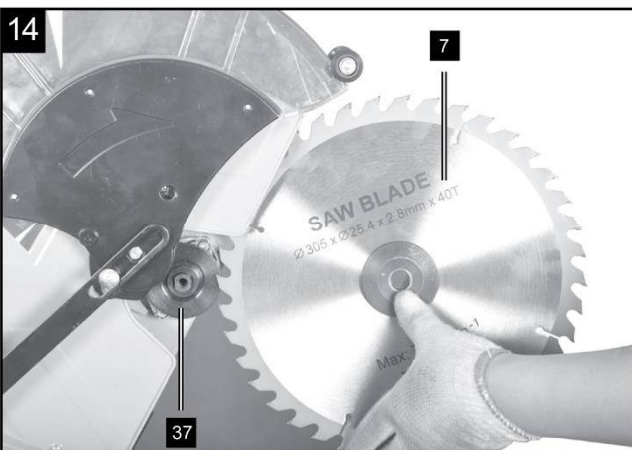
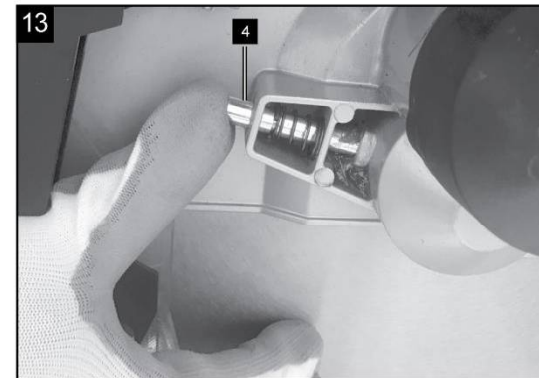
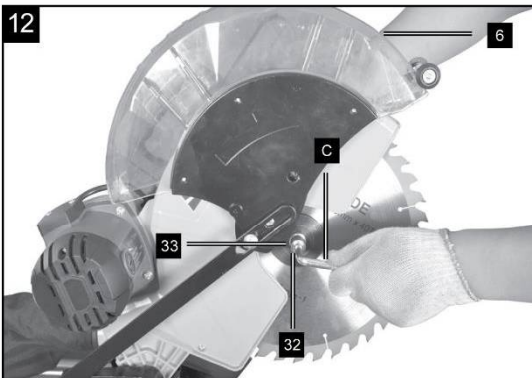
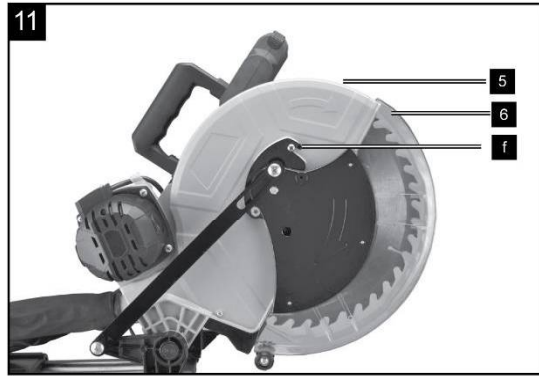
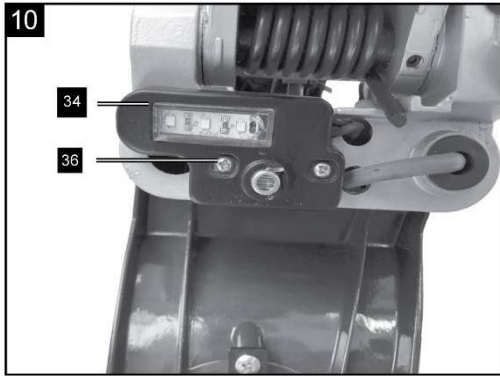
ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΜΟΝΤΕΛΟ	PM-UK-2200M	
ΙΣΧΥΣ	230 V / 50 Hz	
Ισχύς κινητήρα	2200 W	
Περιστροφή χωρίς φορτίο	3800 /min ⁻¹	
Μέγεθος του δίσκου κοπής	Ø305x Ø30x2,8 [mm] (40T/60T/100T)	
Κατηγορία προστασίας	II	
Επίπεδο ηχητικής πίεσης LpA	95 dB(A)	
Επίπεδο ηχητικής ισχύος LwA	108 dB(A)	
Επίπεδο δόνησης (K = 1,5m / s²)	2,5m/s ²	
Καθαρό βάρος	20,8 kg	
Η γωνία της λεπίδας πριονιού προς το υλικό	Γωνία ρύθμισης υλικού	ύψος x πλάτος κοπής
Πλάτος κοπής	90°	330 x 105 mm
Πλάτος κοπής	45°	230 x 60 mm
Πλάτος κοπής σε 2x450 δεξιόστροφα (Διπλή κοπή)	45°	230 x 35 mm
Πλάτος κοπής στα 2x450 προς τα αριστερά (Διπλή κοπή)	45°	230 x 60 mm

PM-UK-2200M







ΠΡΟΚΑΤΑΡΚΤΙΚΑ ΒΗΜΑΤΑ

- α) Ανοίξτε τη συσκευασία και αφαιρέστε τη συσκευή.
- β) Αφαιρέστε το προστατευτικό φύλλο και την προστασία μεταφοράς (εάν υπάρχει).
- γ) Ελέγξτε εάν η συσκευασία περιλαμβάνει αποσυναρμολογημένα εξαρτήματα και κλειδιά.
- δ) Ελέγξτε ότι το μηχάνημα και τα εξαρτήματα δεν έχουν υποστεί ζημιά κατά τη μεταφορά.
- ε) Κρατήστε τη συσκευασία.

ΠΡΟΣΟΧΗ! Η συσκευή και η συσκευασία δεν είναι για διασκέδαση! Να φυλάσσεται μακριά από παιδιά, με κίνδυνο κατάποσης ή ασφυξίας.

ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ

ΣΥΝΑΡΜΟΛΟΓΗΣΗ ΤΡΟΧΟΥ (ΕΙΚ. 1 - 6)

- Για να ρυθμίσετε το πικάπ (16) πιέστε τη λαβή ασφάλισης (13) προς τα κάτω και τραβήξτε τον κάτω μοχλό ρύθμισης (12) με το δείκτη προς τα πάνω.
Γυρίστε το περιστρεφόμενο τραπέζι (16) και τον δείκτη (14) στην επιθυμητή γωνία κλίμακας Δ... t (15) και στερεώστε το στρέφοντας τη λαβή ασφάλισης (13) προς τα πάνω.
Πιέζοντας ελαφρά την κεφαλή του μηχανήματος (5) προς τα κάτω και τραβώντας ταυτόχρονα τον πείρο ασφάλισης (24) από τη βάση του κινητήρα, το πριόνι ξεκλειδώνει από την κάτω θέση.
Γυρίστε την κεφαλή του μηχανήματος (5) προς τα πάνω.

- Η συσκευή σύσφιξης (8) μπορεί να στερεωθεί είτε στα αριστερά είτε στα δεξιά στον πίνακα σταθερού πριονιού (17). Τοποθετήστε το εργαλείο στερέωσης (8) στη σωστή οπή στο πίσω μέρος της ράγας διακοπής (18) και στερεώστε το με αυτό το παξιμάδι. Τοποθετήστε τα στηρίγματα του τεμαχίου εργασίας (9) στον πίνακα σταθερού πριονιού (17) όπως φαίνεται στο σχήμα 6 a, b, c και μετακινήστε τα εντελώς. Χρησιμοποιήστε ροδέλες ελατηρίου για να στερεώσετε τους κυλίνδρους από ακούσια ολίσθηση προς τα έξω. Στη συνέχεια, στερεώστε στην επιθυμητή θέση με τη βίδα (10). Η κεφαλή του μηχανήματος (5) μπορεί να κλίνει προς τα αριστερά έως το μέγιστο 45B ° χαλαρώνοντας τη βίδα ρύθμισης E (22). για να γείρετε την κεφαλή του μηχανήματος (5) προς τα δεξιά έως το μέγιστο 45B °, χαλαρώστε τον πείρο ασφάλισης (22a).

ΑΚΡΙΒΗ ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΟΥ ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΥ ΓΙΑ ΚΔ "ΣΗΜΕΡΑ 90B ° CUT (ΕΙΚ. 3, 5, 16)

Η γωνία (α) δεν παρέχεται.

Χαμηλώστε την κεφαλή του μηχανήματος (5) προς τα κάτω και στερεώστε με τον πείρο ασφάλισης (24).

Χαλαρώστε τη βίδα ασφάλισης (22).

Τοποθετήστε τη γωνία διακοπής (α) μεταξύ της λεπίδας πριονιού (7) και του πικάπ (16).

Χαλαρώστε το παξιμάδι του μετρητή (d). Ρυθμίστε τη βίδα ρύθμισης (30) μέχρι να υπάρχει γωνία 90B ° μεταξύ της λεπίδας πριονιού (7) και του πικάπ (16).

Σφίξτε ξανά το παξιμάδι του μετρητή™ tkΔ™ (d) για να διορθώσετε αυτήν τη ρύθμιση.

Στη συνέχεια, ελέγξτε τη θέση του δείκτη γωνίας. Εάν είναι απαραίτητο, ξεβιδώστε τον δείκτη (20) με ένα κατσαβίδι ... Ε για βίδες με εγκάρσιες σχισμές, ρυθμισμένο στο 0B ° στη γωνιακή κλίμακα

(19) και σφίξτε ξανά τα μπουλόνια στερέωσης

ΑΚΡΙΒΗ ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΟΥ ΠΛΑΙΣΙΟΥ ΓΙΑ ΚΟΠΗ ΜΙΤΣ 45 °

(ΣΧ. 1, 3, 5, 17)

Ο βραχίονας (b) δεν παρέχεται

- Χαμηλώστε την κεφαλή του μηχανήματος (5) προς τα κάτω και στερεώστε με τον πείρο ασφάλισης (24).

Διορθώστε τον περιστρεφόμενο πίνακα (16) στους 0B °.

Αφήστε το μπουλόνι ασφάλισης (22) και χρησιμοποιήστε τη λαβή (1) για να γείρετε την κεφαλή του μηχανήματος (5) προς τα αριστερά στους 45B °

45B ° -Εισάγετε τη γωνία διακοπής (b) μεταξύ της λεπίδας πριονιού (7) και του πικάπ (16).

Χαλαρώστε το παξιμάδι του μετρητή (d). Ρυθμίστε τη βίδα ρύθμισης (31) μέχρι να υπάρχει γωνία 90B ° μεταξύ της λεπίδας πριονιού (7) και του πικάπ (16).

Σφίξτε ξανά το παξιμάδι του μετρητή™ tkΔ™ (d) για να διορθώσετε αυτήν τη ρύθμιση.

ΚΟΠΗ ΓΩΝΙΑΣ 90 ° ΚΑΙ ΠΙΝΑΚΑΣ 0 ° (ΕΙΚ. 1, 2, 6, 7)

Με πλάτος κοπής έως και περίπου 100 mm, η λειτουργία έλξης του πριονιού μπορεί να κλειδωθεί στην πίσω θέση χρησιμοποιώντας τη βίδα συγκράτησης (23). Σε αυτή τη θέση, το

μηχάνημα μπορεί να λειτουργήσει σε λειτουργία κοπής γωνίας. Εάν το πλάτος κοπής υπερβαίνει τα 100 mm, βεβαιωθείτε ότι η βίδα ρύθμισης (23) έχει χαλαρώσει και η κεφαλή του μηχανήματος (5) είναι κινητή.

Προσοχή! Οι συρόμενες ράγες (28) πρέπει να τοποθετηθούν στην εσωτερική θέση για να κάνετε κοπές 90 °.

- Χαλαρώστε τους κοχλίες συγκράτησης (29) των συρόμενων κιγκλιδωμάτων (28) και γυρίστε τις συρόμενες ράγες (28) προς τα μέσα.

Οι συρόμενες ράγες του περιοριστή (28) πρέπει να τοποθετούνται μπροστά από την εσωτερική θέση έτσι ώστε η απόσταση r μεταξύ των σιδηροτροχιών του περιοριστή (28) και του δίσκου (7) να είναι το πολύ 5 mm.

Πριν από κάθε κοπή, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει σύγκρουση μεταξύ των ράγες περιορισμού (28) και του δίσκου ... τηΔ ... cΔ ... (7).

Σφίξτε ξανά τις βίδες ρύθμισης E (29).

Κεφαλή μηχανής (5 έως πάνω).

Μετακινήστε την κεφαλή της συσκευής (5) προς τα πίσω χρησιμοποιώντας τη λαβή (1) και κλειδώστε την εάν είναι απαραίτητο. (ανάλογα με το πλάτος κοπής).

Τοποθετήστε το ξύλο που πρόκειται να κοπεί στη βάση στήριξης (18) και τοποθετήστε το στο πικάπ (16).

Στερεώστε το υλικό με το πρότυπο τάσης (8) στο σταθερό τραπέζι πριονιού (17) για να αποφύγετε την ολίσθηση κατά την κοπή.

Ξεκλειδώστε το διακόπτη κλειδώματος (3) και πατήστε το διακόπτη ενεργοποίησης / απενεργοποίησης (2) για να ξεκινήσει ο κινητήρας.

Με μπλοκαρισμένη τη ράβδο (23): Χρησιμοποιήστε τη λαβή (1) για να πιέσετε απαλά την κεφαλή του μηχανήματος (5) έως ότου η λεπίδα πριονιού (7) διαπεράσει το υλικό που πρόκειται να κοπεί.

Με ξεκλειδωτή τη διαφάνεια (23): Τραβήξτε την κεφαλή (5) προς τα εμπρός. Χαμηλώστε τη λαβή (1) ομοιόμορφα και με ελαφριά πίεση μέχρι κάτω. Τώρα κατευθύνετε το μηχανήμα (5) σπρώξτε αργά και ομοιόμορφα προς τα πίσω μέχρι ο δίσκος κοπής (7) να κόψει τελείως το υλικό.

Μετά την ολοκλήρωση της εργασίας, επιστρέψτε την κεφαλή της συσκευής στη θέση ανάπαυσης και αφήστε τον διακόπτη on / off (2). Προσοχή! Χάρη στο ελατήριο επιστροφής, η συσκευή αναπηδά αυτόματα προς τα πάνω, δηλαδή αφού τελειώσει η κοπή, μην αφήσετε το χέρι (1), αλλά μετακινήστε την κεφαλή αργά και με ελαφρές συσκευές προς τα πάνω.

ΚΟΠΗ ΣΤΙΣ 90 ° ΚΑΙ ΣΤΡΟΦΕΣ 0 ° - 45 ° (ΕΙΚ. 1, 6, 7)

Με το πριόνι, μπορείτε να κάνετε περικοπές στα αριστερά και δεξιά υπό γωνία 0 ° - 45 ° ως προς το φράχτη.

Προσοχή! Η κινητή ράγα φράχτη (28) πρέπει να ρυθμιστεί σε 90 ° - περικοπή μίτρα - εσωτερική θέση.

Χαλαρώστε τις σταθερές βίδες (29) των συρόμενων σιδηροτροχιών (28) και γυρίστε τις συρόμενες ράγες (28) προς τα μέσα.

Η αντικειμενοφόρος πλάκα (28) πρέπει να κλειδωθεί στην εσωτερική θέση όσο το δυνατόν περισσότερο έως ότου η απόσταση μεταξύ των ράβδων διακοπής (28) και του δίσκου (7) είναι μέγιστη. 5 mm.

Πριν από την κοπή, βεβαιωθείτε ότι δεν μπορεί να υπάρξει σύγκρουση μεταξύ της ράγας διακοπής (28) και της πλάκας (7).

Σφίξτε ξανά τη βίδα σύσφιξης (29).

Πιέστε το μοχλό ασφάλισης Δ... cΔ... (13) προς τα κάτω και τραβήξτε με το δείκτη σας τον κάτω... μοχλό ασφάλισης Δ™... cΔ... (12) προς τα πάνω.

Χρησιμοποιήστε τη λαβή (13) για να ρυθμίσετε το πικάπ (16) στην απαιτούμενη γωνία. Ο δείκτης (14) στο πικάπ (16) πρέπει να αντιστοιχεί στην απαιτούμενη γωνία στο τμήμα (15) του συγκρατημένου πίνακα πριονιού (17).

Γείρετε το μοχλό ασφάλισης (13) προς τα πίσω για να στερεώσετε το πικάπ (16).

Πραγματοποιήστε την τομή όπως περιγράφεται στο σημείο β € Λεπτή ρύθμιση του φράχτη μίτρα σε 45B ° β €.

ΚΟΠΗ ΣΤΟ 0° - 45° ΚΑΙ ΣΤΟΝ 0° (ΕΙΚ. 1, 2, 6, 8)

Με ένα πριόνι μίτρας, μπορείτε να μιτάρετε αριστερά και δεξιά υπό γωνία 0° - 45° προς την επιφάνεια εργασίας. Προσοχή! Η αριστερή πλευρά των συρόμενων σιδηροτροχιών (28) πρέπει να κλειδωθεί στην εξωτερική θέση για κοψίματα (κεφαλή πριονιού κεκλιμένη).

Ανοίξτε το μπουλόνι στερέωσης (29) της ολισθαίνουσας δοκού και μετακινήστε αυτό το παράδειγμα προς τα έξω.

Η αντικειμενοφόρος πλάκα (28) πρέπει να κλειδωθεί στην εσωτερική θέση όσο το δυνατόν περισσότερο έως ότου η απόσταση μεταξύ των ράβδων διακοπής (28) και του δίσκου (7) είναι μέγιστη. 5 mm.

Πριν από την κοπή, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει σύγκρουση μεταξύ των κιγκλιδωμάτων στάσης (28) και του δίσκου (7).

Σφίξτε ξανά τη βίδα σύσφιξης (29).

Ρυθμίστε την κεφαλή του μηχανήματος (5) στην επάνω θέση.

Συνδέστε το πικάπ (16) στη θέση 0B°.

Ξεβιδώστε τη βίδα στερέωσης (22) και γείρετε την κεφαλή του μηχανήματος (5) προς τα αριστερά χρησιμοποιώντας τη λαβή (1) έως ότου ο δείκτης (20) δείξει το επιθυμητό μέγεθος κΔ... τα στην κλίμακα (19).

Σφίξτε ξανά τα μπουλόνια συγκράτησης Ε Δ Δ™... 22).

Πραγματοποιήστε την τομή όπως περιγράφεται στο σημείο β € Λεπτή ρύθμιση του φράχτη μίτρα σε 45B° β €.

0° - 45° Mitre CUT AND 0° - 45° ROTARY TABLE (ΕΙΚ. 1, 2, 6, 9)

Με το πριόνι μίτρας, μπορείτε να κάνετε κοπές στα αριστερά 0° - 45° στην επιφάνεια εργασίας και 0° - 45° στα δεξιά στη ράγα φράχτη (κοπή διπλής μίτρας).

Προσοχή! Οι συρόμενες ράγες (28) πρέπει να ασφαλιζονται στην εξωτερική θέση για κοψίματα (κεφαλή πριονιού κεκλιμένη).

- Ανοίξτε τη βίδα σύσφιξης (29) της ολισθαίνουσας δοκού και μετακινήστε αυτό το παράδειγμα προς τα έξω.
- Ο συρόμενος αναστολέας (28) πρέπει να ασφαρίζεται όσο το δυνατόν περισσότερο στην εσωτερική του θέση, έως ότου η απόσταση μεταξύ των ράβδων διακοπής (28) και της πλάκας (7) είναι μέγιστη. 5 mm.
- Πριν από την κοπή, βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει σύγκρουση μεταξύ των κιγκλιδωμάτων στάσης (28) και του δίσκου (7).
- Σφίξτε ξανά τη βίδα σύσφιξης (29).
- Μετακινήστε την κεφαλή της συσκευής (5) στην επάνω θέση.
- Πιέστε τη λαβή ασφάλισης (13) προς τα κάτω και τραβήξτε με το δείκτη το κάτω... μοχλό ασφάλισης Δ... cΔ...
- (12) μέχρι να απελευθερωθεί η βάση.
- Χρησιμοποιώντας τη λαβή (13), ρυθμίστε το περιστρεφόμενο τραπέζι (16) στην απαιτούμενη γωνία (βλ. Επίσης ενότητα 8.4).
- Γείρετε το στήριγμα ασφάλισης (13) προς τα πάνω για να στερεώσετε τον περιστρεφόμενο³ Ε (16).
- Ξεβιδώστε το μπουλόνι στερέωσης Δ (22).
- Χρησιμοποιώντας τη λαβή (1) γείρετε την κεφαλή του μηχανήματος (5) προς τα αριστερά, έως ένα δεδομένο μέγεθος γωνίας (δείτε επίσης το σημείο και τη διαγώνια γωνία στους 0B° - 45B° και το τραπέζι περιστρέφεται στους 0B°).
- Σφίξτε ξανά τα μπουλόνια συγκράτησης (22).

- Πραγματοποιήστε την κοπή όπως περιγράφεται στην ενότητα "Βελτιστοποίηση του φράχτη των 45 °".

ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΣ ΒΑΘΟΥ ΚΟΠΗΣ (ΕΙΚ. 3)

- Το βάθος κοπής μπορεί να ρυθμιστεί σταδιακά χρησιμοποιώντας τη βίδα (26). Χαλαρώστε το παξιμάδι του αντίχειρα στη βίδα (26). Ρυθμίστε το όριο βάθους κοπής (26) προς τα έξω. Ρυθμίστε το βάθος κοπής βιδώνοντας ή αφαιρώντας τη βίδα (26). Στη συνέχεια, σφίξτε ξανά το περικόχλιο με το μπουλόνι (26). Ελέγξτε τη ρύθμιση με δοκιμαστική κοπή.
- Το πριόνι είναι εφοδιασμένο με σάκο (21). Πιέστε τα μεταλλικά φτερά της σακούλας σκόνης και, στη συνέχεια, τοποθετήστε την πάνω από την έξοδο στον κινητήρα. Η τσάντα στροβιλισμού (21) μπορεί να αδειάσει μέσω του φερμουάρ στην κάτω πλευρά της.

ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΛΕΠΙΔΑΣ ΚΟΠΗΣ (ΕΙΚ. 11 - 14)



Βγάλτε το φιλ από την πρίζα!

Προσοχή! Χρησιμοποιήστε προστατευτικά γάντια κατά την αντικατάσταση του δίσκου! Κίνδυνος τραυματισμού!

Γυρίστε την κεφαλή του μηχανήματος (5) προς τα πάνω.
Χαλαρώστε το μπουλόνι (f) του καλύμματος της φλάντζας έτσι ώστε να μπορεί να κινείται ελεύθερα.
Γυρίστε το προστατευτικό λεπίδας (6) προς τα πάνω, έτσι ώστε η εσοχή στο προστατευτικό λεπίδας (5) να βρίσκεται πάνω από το μπουλόνι της φλάντζας (32).
Τοποθετήστε ένα εξαγωνικό κλειδί (γ) στο μπουλόνι της φλάντζας (32) με το ένα χέρι.
Πιέστε σταθερά το κλειδί του άξονα του πριονιού (4) και περιστρέψτε αργά το μπουλόνι της φλάντζας (32) δεξιόστροφα. Μετά από μέγιστη περιστροφή 1, η ασφάλιση του άξονα του πριονιού θα εμπλακεί (4).
Τώρα, με μεγαλύτερη δύναμη, χαλαρώστε το μπουλόνι με φλάντζα (32) δεξιόστροφα.
Ξεβιδώστε εντελώς το μπουλόνι της φλάντζας (32) και την εξωτερική φλάντζα (33).
Αφαιρέστε τη λεπίδα πριονιού (7) από την εσωτερική φλάντζα (37) και τραβήξτε την προς τα κάτω.
Καθαρίστε σχολαστικά τη βίδα φλάντζας β € Α (32), την εξωτερική φλάντζα (33) και την εσωτερική φλάντζα (37).
Τοποθετήστε νέα λεπίδα πριονιού (7) με αντίστροφη σειρά και σφίξτε.
Προσοχή! Η κλίση των σφαλμάτων της λεπίδας πριονιού, δηλαδή η κατεύθυνση περιστροφής της λεπίδας πριονιού (7), πρέπει να συμπίπτει με την κατεύθυνση του βέλους στο περίβλημα της συσκευής.
Τοποθετήστε τη ράβδο οδήγησης στη θέση της και σφίξτε ξανά το μπουλόνι E f (f).
Πριν από περαιτέρω... εργασία... ελέγξτε τη λειτουργία των στοιχείων ασφαλείας.
Προσοχή! Μετά από κάθε αλλαγή λεπίδας, βεβαιωθείτε ότι η λεπίδα πριονιού (7) περιστρέφεται ελεύθερα στο ένθετο του τραπεζιού (11) σε κατακόρυφη θέση, καθώς και ότι έχει κλίση σε γωνία 45B.
Προσοχή! Η αντικατάσταση και η εξισορρόπηση της λεπίδας πριονιού (7) πρέπει να πραγματοποιούνται σύμφωνα με τις οδηγίες.

ΧΕΙΡΙΣΜΟΣ LASER / LED (ΕΙΚ. 10, 15)

- Για ενεργοποίηση: Μετακινήστε το διακόπτη ON / OFF του λέιζερ (35) στη θέση "1". Η γραμμή λέιζερ προβάλλεται στο τεμάχιο εργασίας, εξασφαλίζοντας ακριβή καθοδήγηση κοπής.

- Για απενεργοποίηση: Μετακινήστε το διακόπτη ON / OFF του λέιζερ (35) στη θέση "0".

ΡΥΘΜΙΣΗ ΤΟΥ LASER (ΕΙΚ. 10)
Εάν το λέιζερ (34) δεν εμφανίζει τη σωστή γραμμή κοπής, μπορεί να επαναρυθμιστεί. Για να το κάνετε αυτό, ξεβιδώστε τις βίδες (36) και, μετατοπίζοντας στο πλάι, ρυθμίστε το λέιζερ με τέτοιο τρόπο ώστε η δέσμη λέιζερ να χτυπά τα δόντια κοπής του πριονιού (7).